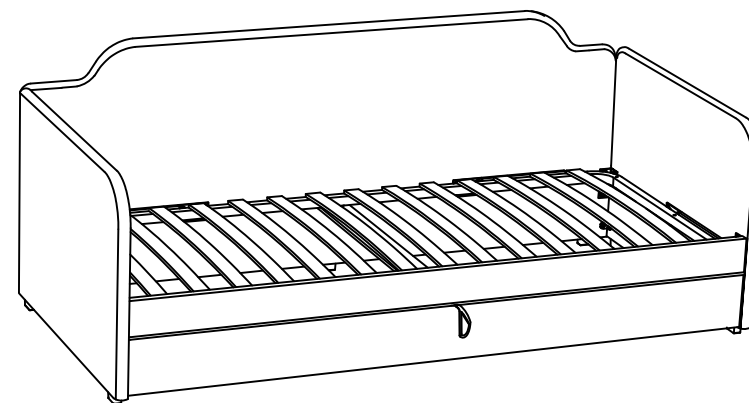


# Велди

## кровать



**divan.ru**

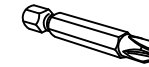
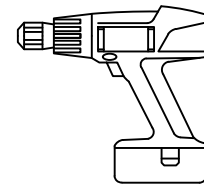
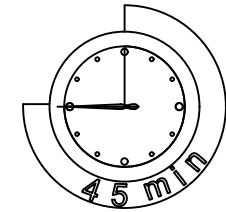
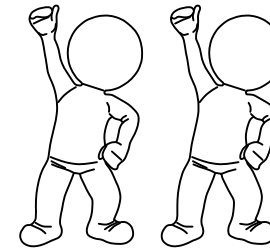
# Паспорт изделия ГОСТ 19917-2014

Описание, размеры и конструктивные особенности изделия

Наименование модели:	Велди кровать
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ в мм (допуск ± 10 мм):	
- Д*Г*В	2130*1070*870
- спальное место -	2000*900
- высота спального места (без матраса)	320
КОНСТРУКЦИЯ и МАТЕРИАЛЫ:	
- механизм/ тип раскладывания -	нет
- материал каркаса -	Фанера, ДСП, ДВП
- конструктив царг -	Каркас + ППУ
- конструктив спинки -	Каркас + ППУ
- вес нетто / вес брутто, кг -	106,1 / 110,5

В целях улучшения и совершенствования продукции  
производитель оставляет за собой право вносить изменения  
в дизайн и конструктив товара!

## Инструкция по сборке



Бита крестовая

4



Бита шестигранник



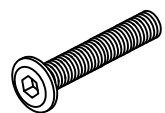
В некоторые детали болты вкручены на фабрике.  
Они являются транспортировочными.

Эти болты выкрутить и утилизировать.

Для сборки прилагаются дополнительные винты и прочая  
фурнитура, находятся в пакете.

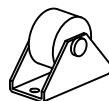
Необходимо следовать указаниям в инструкции.

## Фурнитура, комплектующие.



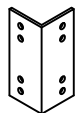
(A) × 8

Винт М6х55 DIN 7420



(I) × 12

Опора роликовая 493Р



(B) × 10

Уголок 508-ой



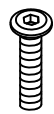
(J) × 4

Саморез 3,5\*25 мм



(C) × 6

Уголок 348-ой



(K) × 8

Винт М6х30  
DIN 7420



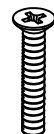
(L) × 4

Винт М6х14  
потай



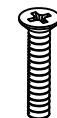
(D) × 8

Винт М6х50 потай



(M) × 2

Винт М6х40  
потай



(N) × 6

Винт М6х30  
потай



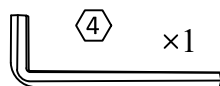
(E) × 4

Планка 300\*40\*10 мм

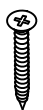


(O) × 12

Подкладка  
фетровая



× 1



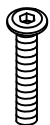
(F) × 22

Саморез 3,5х32 мм



(P) × 30

Винт-конфирмат 7х50



(G) × 12

Винт М6х40 DIN 7420



(Q) × 20

Саморез 3,5х16 мм



(H) × 4

Опора пластик Н-27

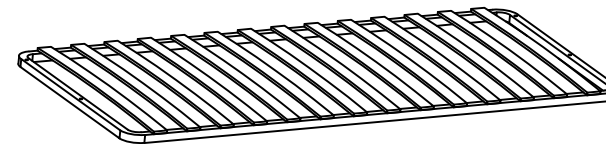


(R) × 3

Винт М6х35 DIN 7420

## Сборка 16

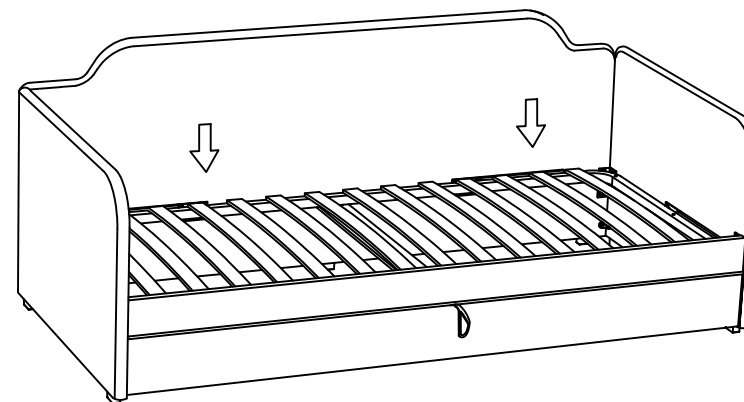
### - Установка ортопедического основания -



Собрать ортопедическое основание по инструкции производителя.

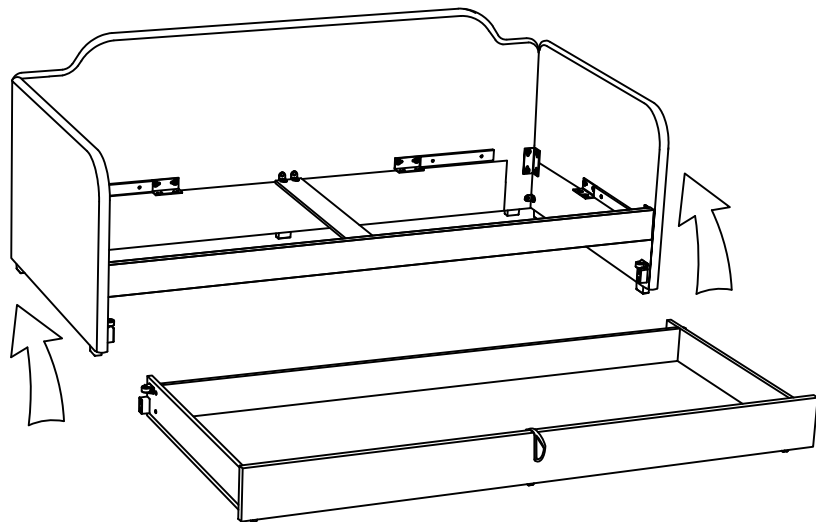
Положить горизонтально ортопедическое основание на опорные уголки.

Рама основания должна плотно разместиться между ограничительными планками (в ткани), установленными на спинки (см. страницы 9,10 инструкции).



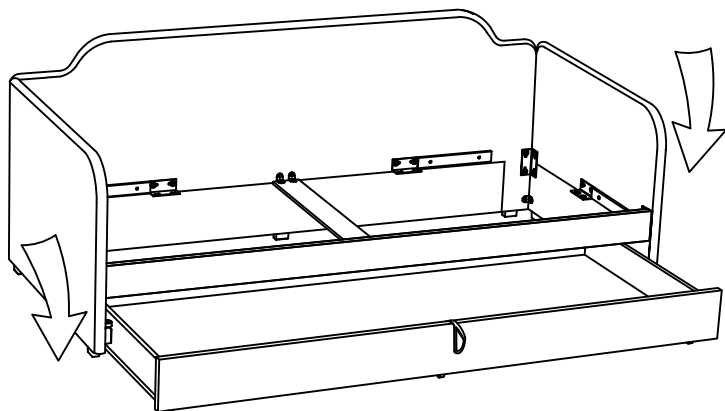
## Сборка 15 - Установка бельевого ящика в диван -

Приподнять переднюю сторону каркаса на 20 см  
Вкатить бельевой ящик на половину глубины.



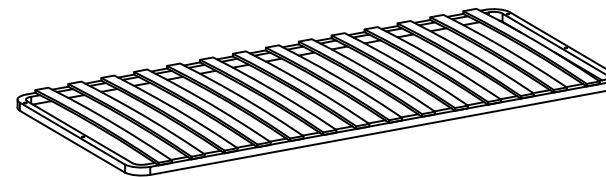
Опустить на пол переднюю сторону каркаса.

Вкатить бельевой ящик полностью,  
до упора фасада ящика в стопоры.



Комплект: Ортопедическое основание для кровати  
(в разобранном виде, упакован в короб производителем)

Собрать по инструкции производителя.



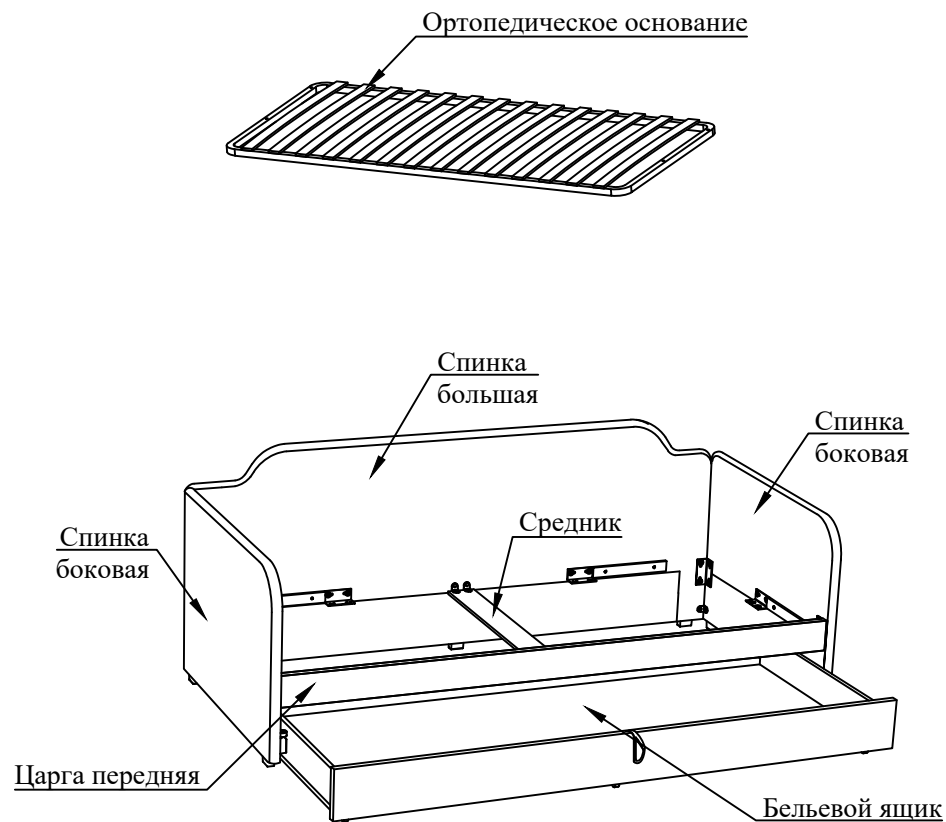
## Комплектность:

упаковка 1 - Спинка большая, спинки боковые, царга

упаковка 2 - Бельевой ящик в разборе

упаковка 3 - Фурнитура

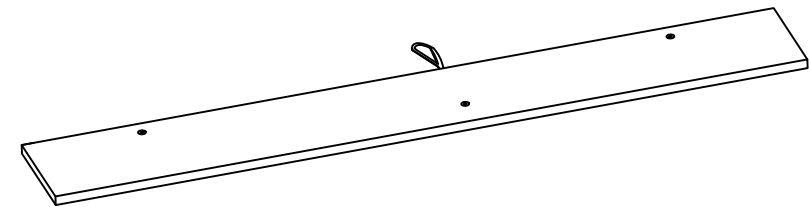
упаковка 4 - Ортопедическое основание



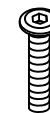
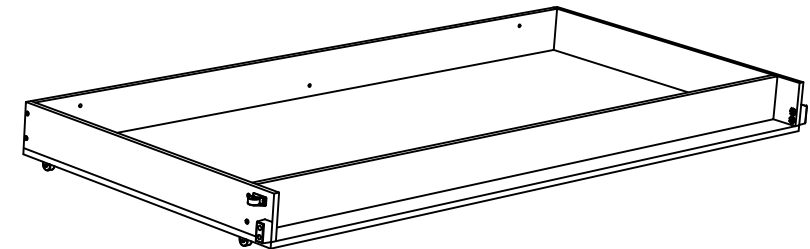
## Сборка 14 - Установка фасада на бельевой ящик -

Выкрутить из царги транспортировочные болты, установленные на фабрике. Их утилизировать.

Вместо них взять из пакета с фурнитурой винты M6x35 DIN7420.

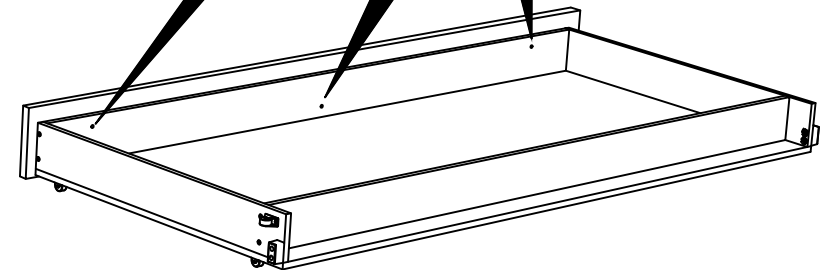
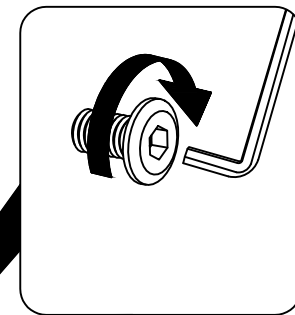


Ящик поставить роликовыми опорами на пол.



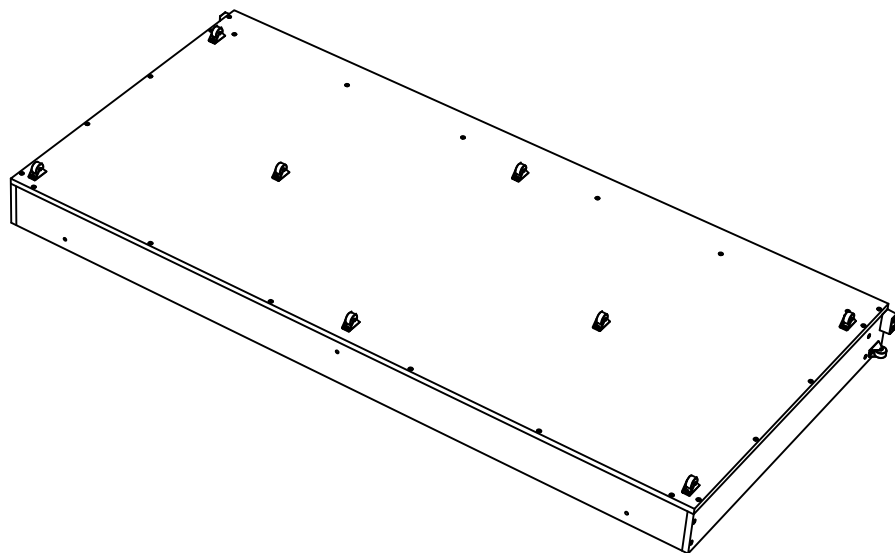
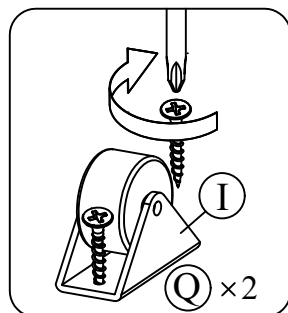
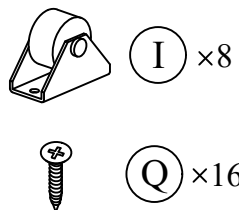
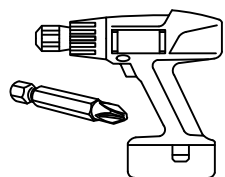
Ⓡ × 3

Винт M6x35 DIN 7420



## Сборка 13 - Установка роликов на бельевой ящик -

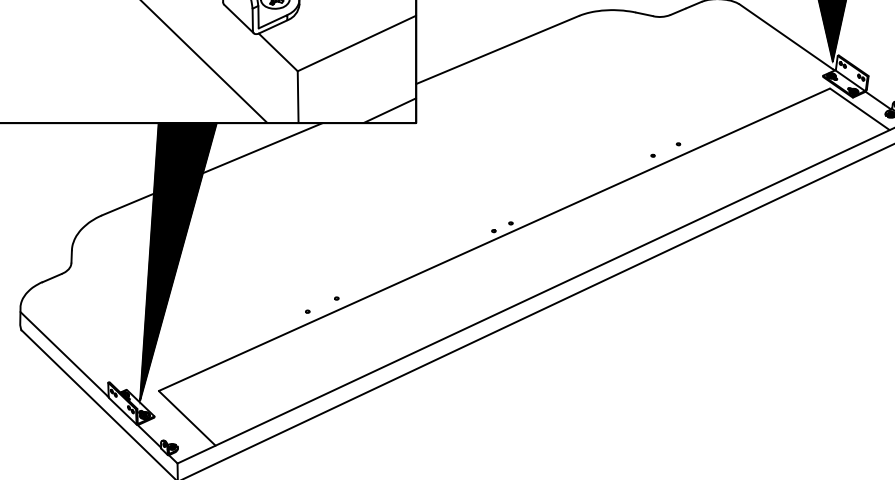
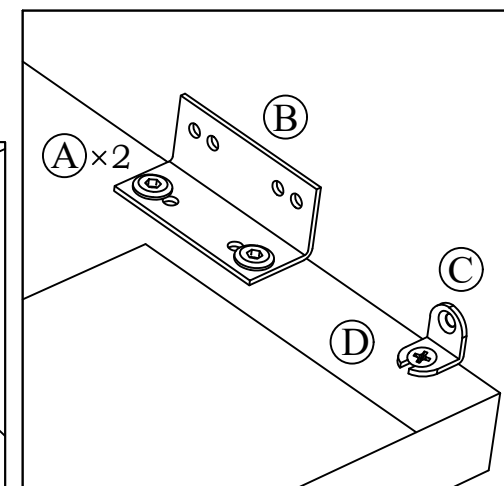
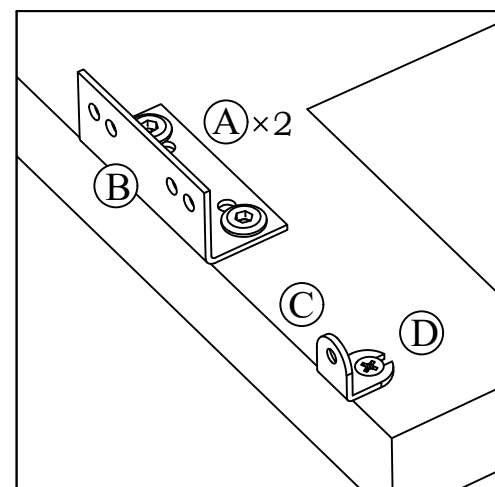
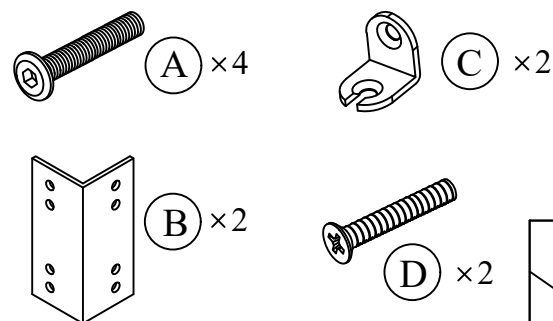
На дно ящика устанавливаются опоры роликовые 493Р - 8 шт.  
На фабрике места для саморезов отмечены сверлением.



## Сборка 1 - Подготовка большой спинки -

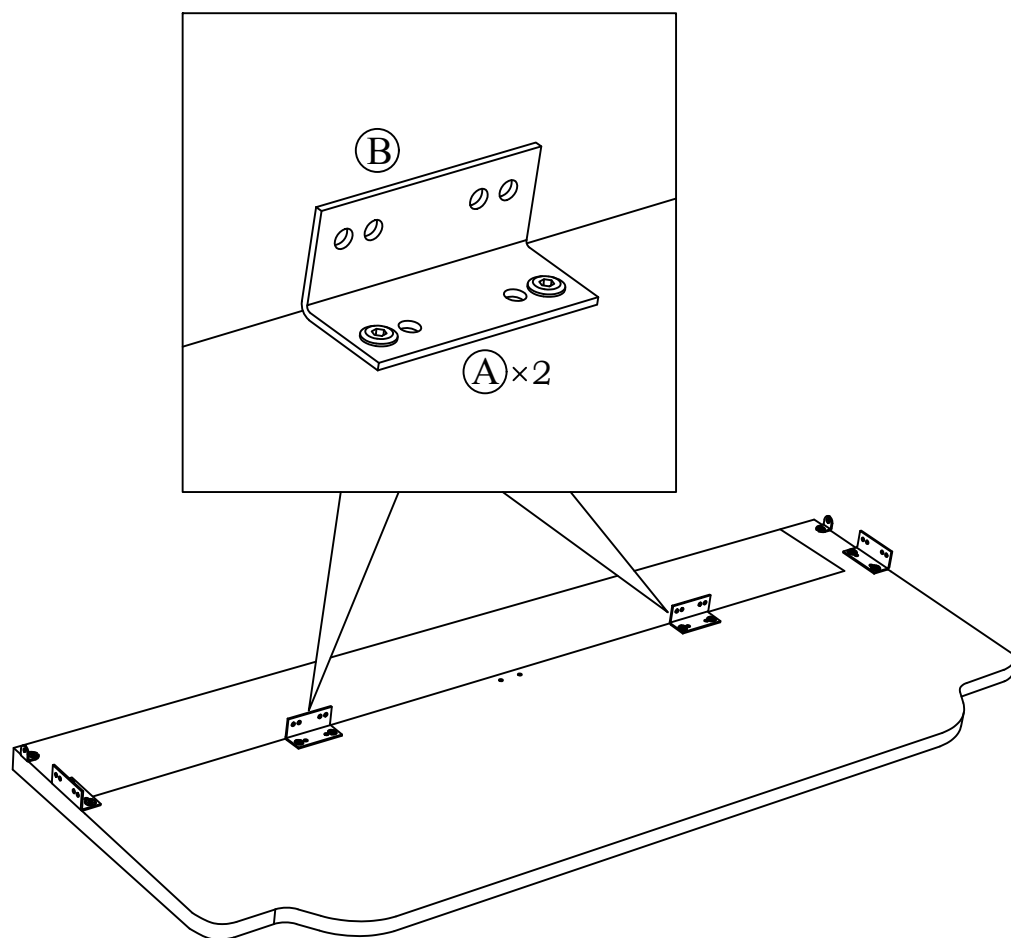
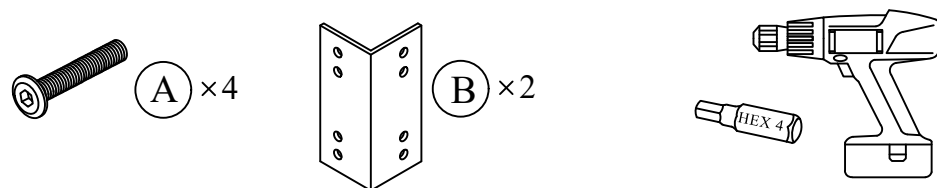
Застелить пол картоном или плёнкой. Положить большую спинку.  
Выкрутить транспортировочные болты, которые были вкручены на фабрике.

1.1. Разместить уголки по схеме. Взять из пакета с фурнитурой винты.  
Вкрутить винты по резьбе, затянуть инструментом.



## Сборка 1 (продолжение)

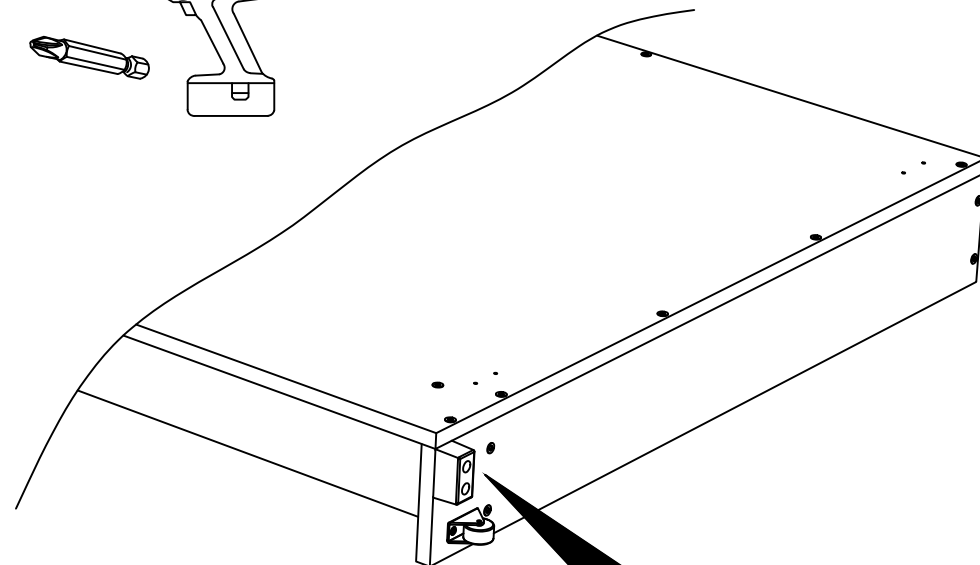
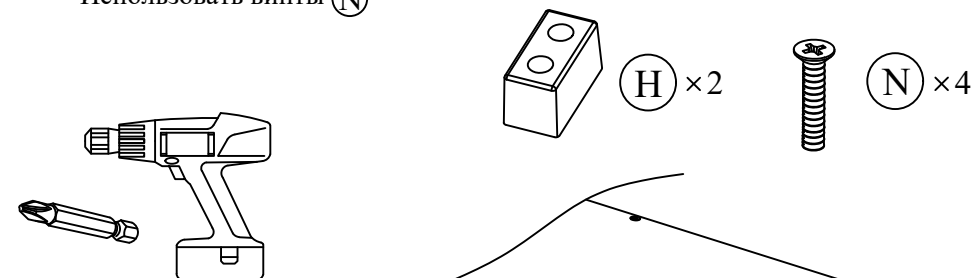
- 1.2. Разместить уголки как показано на схеме.  
Взять из пакета с фурнитурой винты.  
Вкрутить винты по резьбе, затянуть инструментом.



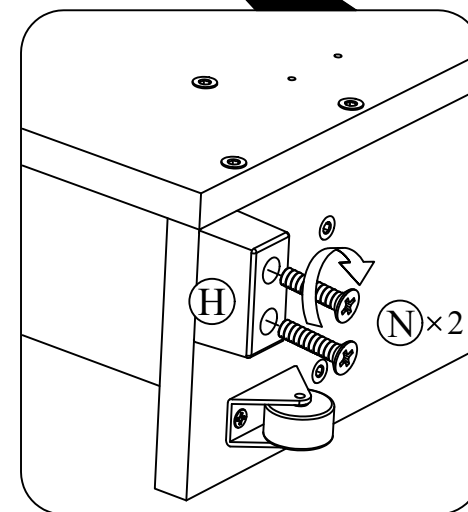
## Сборка 12

- Сборка бельевого ящика. Продолжение -

- 12.8. Установить пластиковые опоры Н-27 (чёрная)  
Использовать винты (N)



С другой стороны ящика  
установка зеркальна.





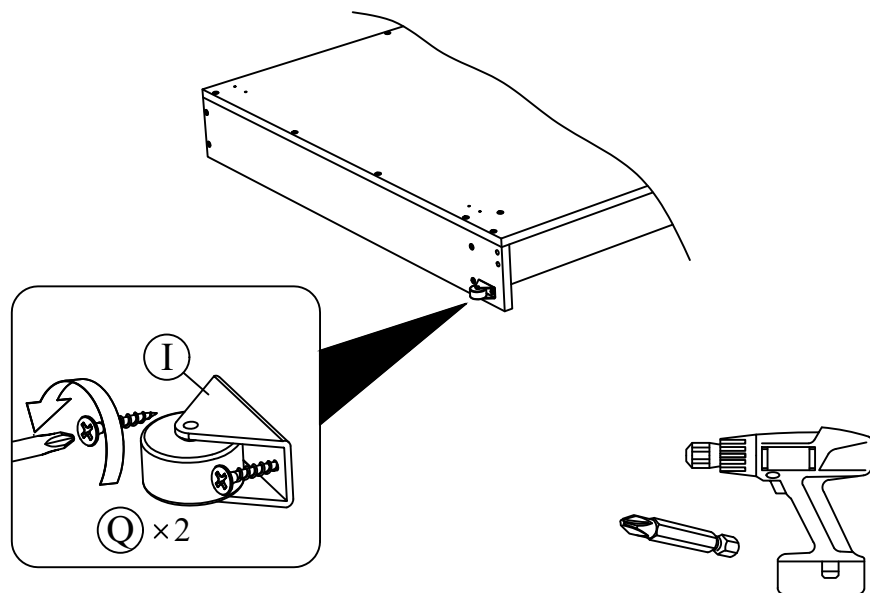
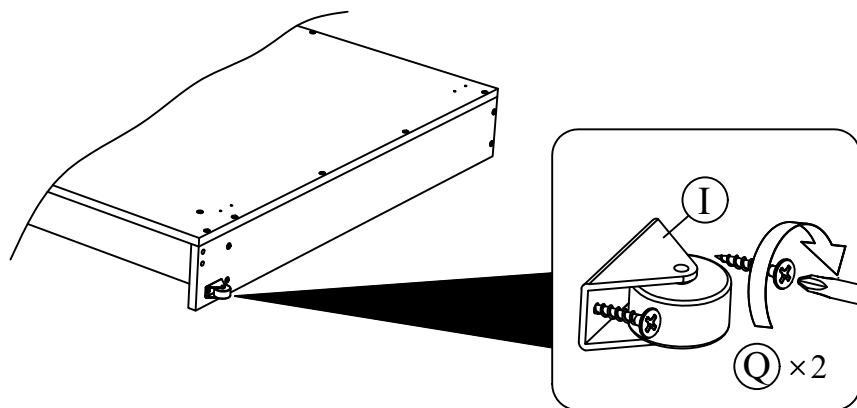
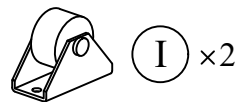
## Сборка 12

- Сборка бельевого ящика. Продолжение -

12.7. Установить опоры роликовые 493P

Использовать саморезы (Q)

Устанавливать по меткам, сделанным на фабрике.



## Сборка 2

- Установка ограничительных  
планок на спинку -

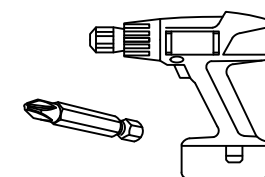
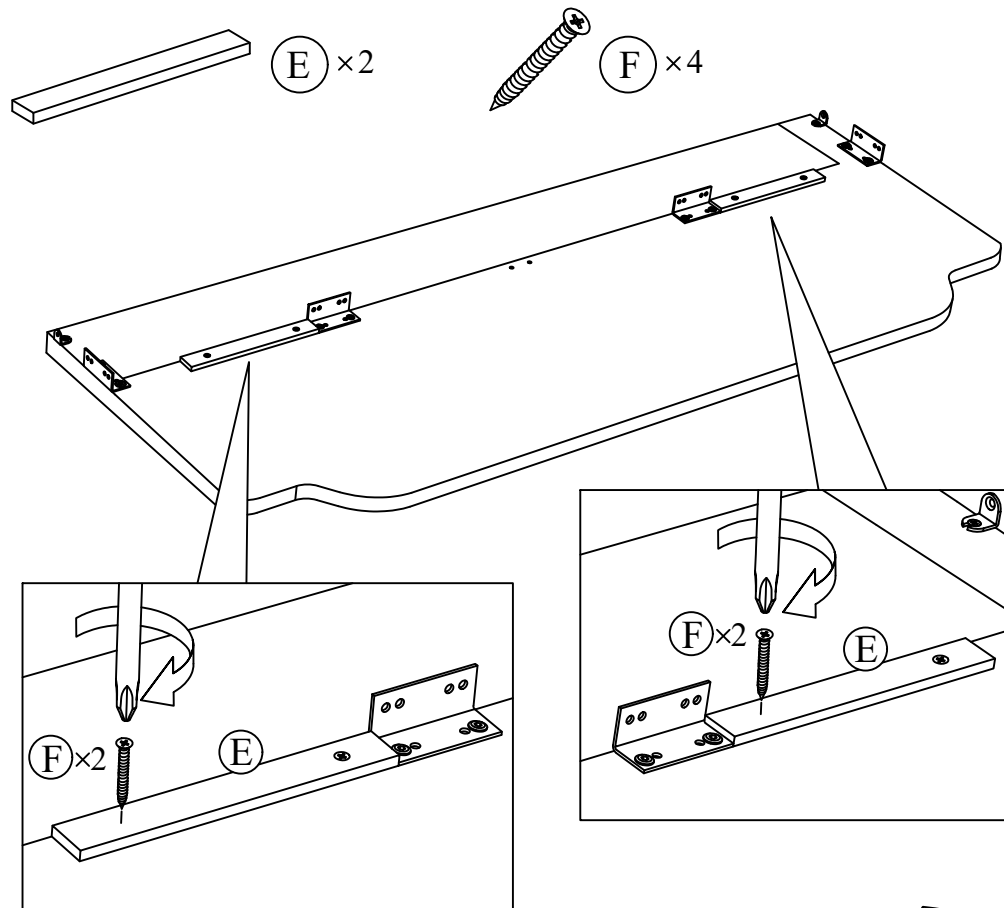
Планки на спинках фиксируют положение ортопедического основания.

Взять планки (детали в ткани) - 2 шт., разместить их как показано на схеме.

Планки устанавливаются вплотную к уголкам, слева и справа.

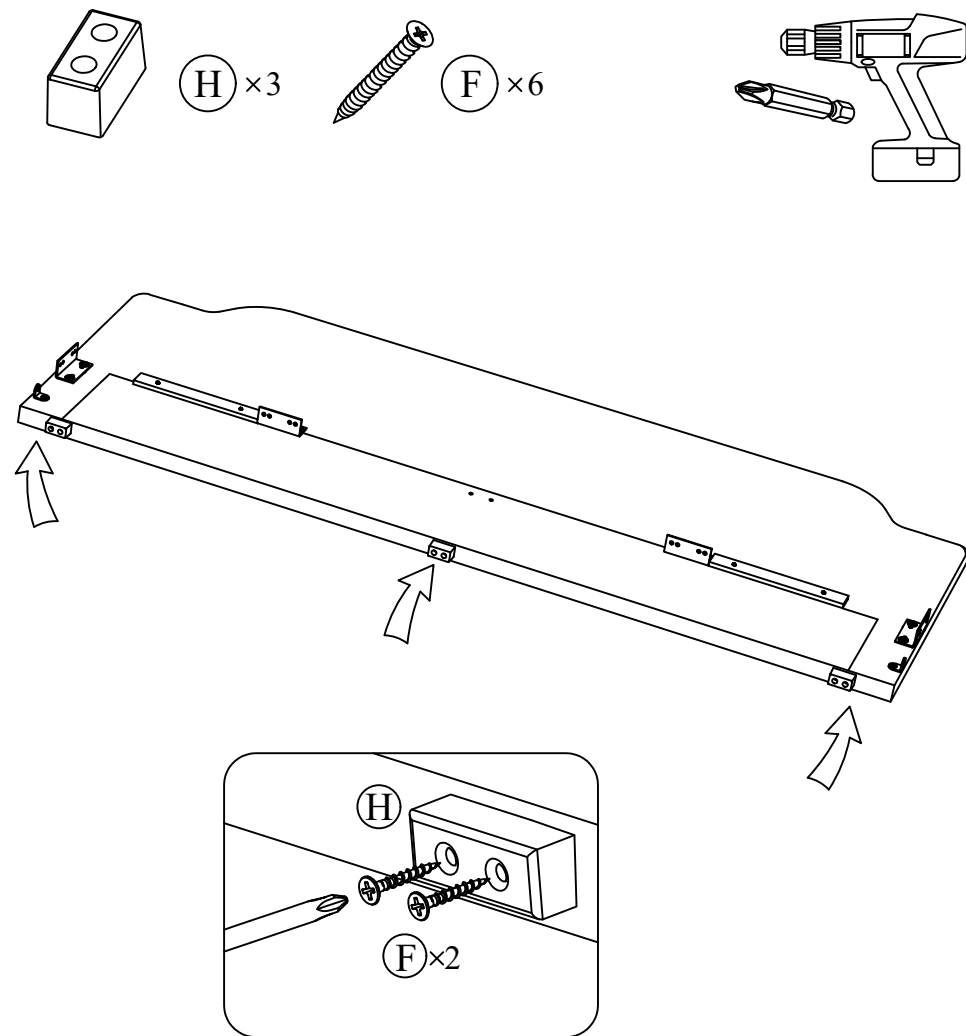
Нижний уровень уголков и планок должен совпадать.

Планки крепятся к спинке с помощью саморезов (по 2 шт. на планку), как показано на схеме.



## Сборка 3 - Установка нижних опор на спинку -

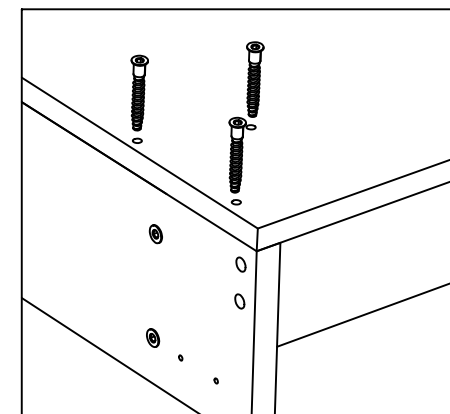
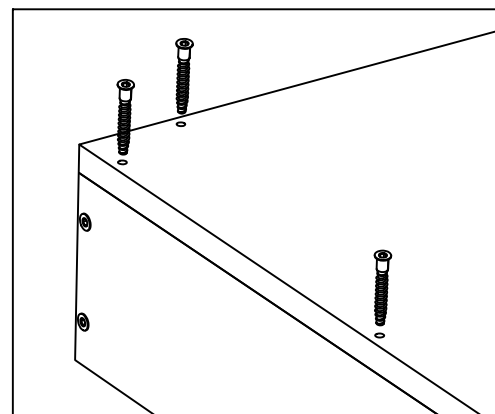
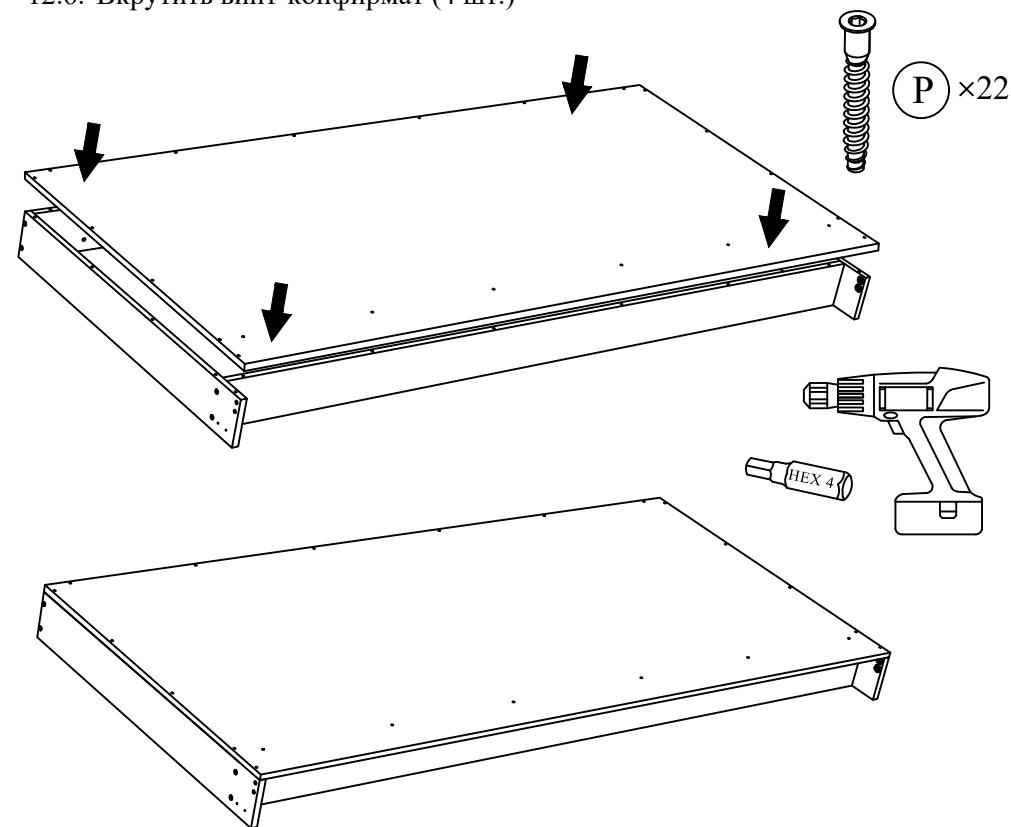
Установить на нижний торец спинки пластиковые опоры Н-27  
1 шт. в центр, 2 шт. по краям (делая отступ от углов 80 мм).  
Использовать саморезы (F)



## Сборка 12

- Сборка бельевого ящика. Продолжение -

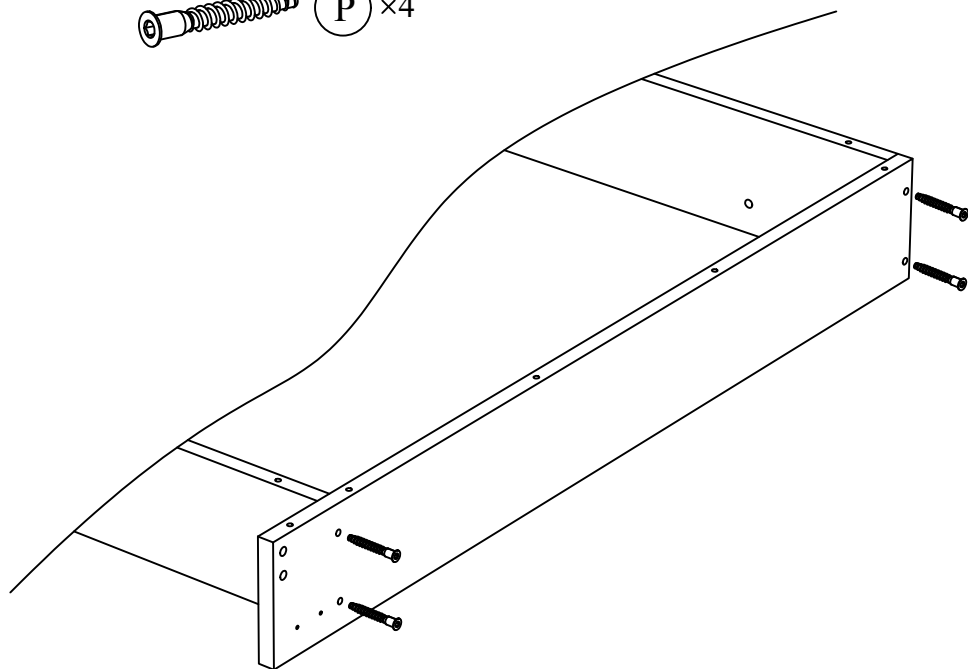
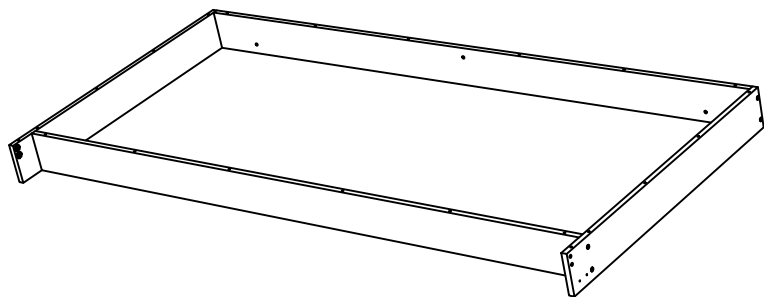
12.5. Положить сверху деталь дна (из ЛДСП), совместить отверстия.  
12.6. Вкрутить винт-конфирмат (4 шт.)



## Сборка 12

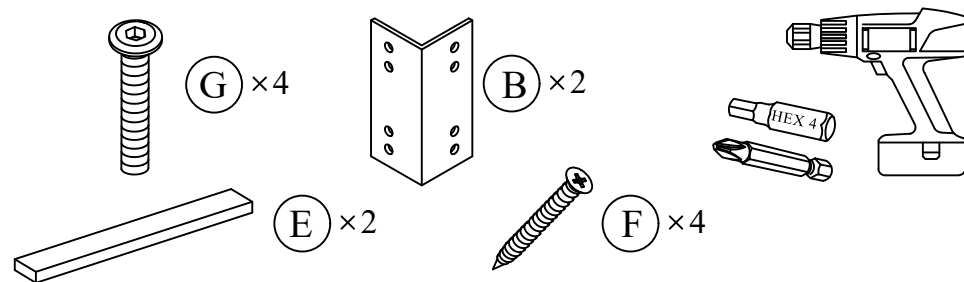
- Сборка бельевого ящика. Продолжение -

12.4. Вкрутить винт-конфирмат (4 шт.)



## Сборка 4

- Подготовка боковых спинок -



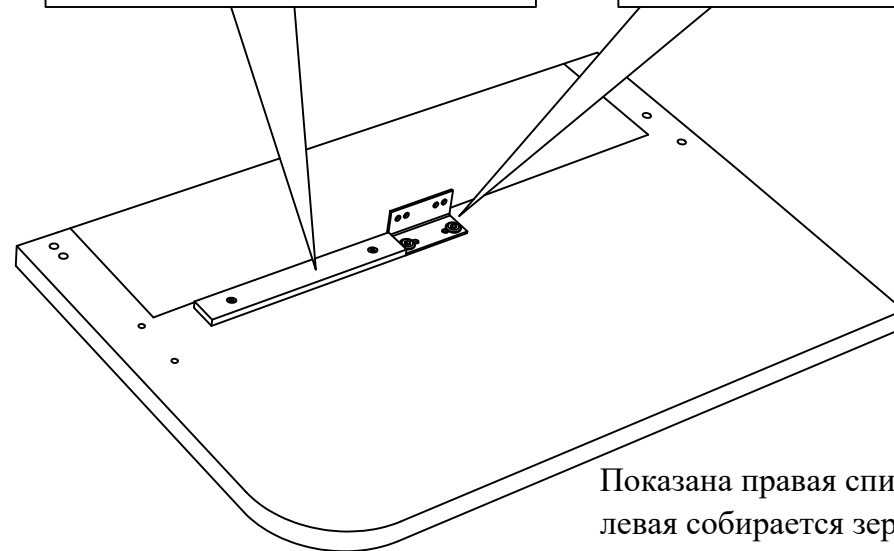
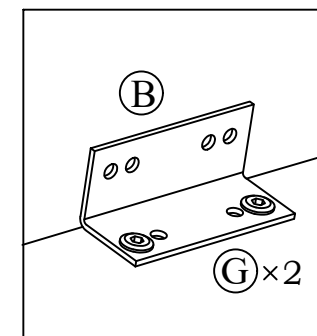
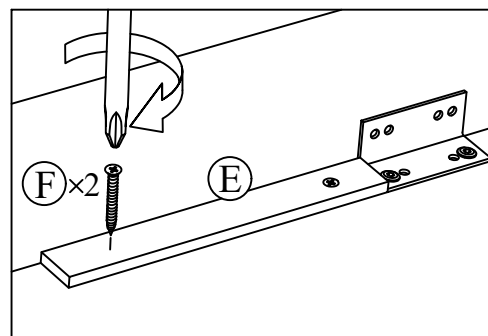
Выкрутить транспортировочные болты, которые были вкручены на фабрике.

4.1. Установить уголок (B), как показано на схеме.

Использовать винты (G)

4.2. Установить планку (E), как показано на схеме.

Использовать саморезы (F)



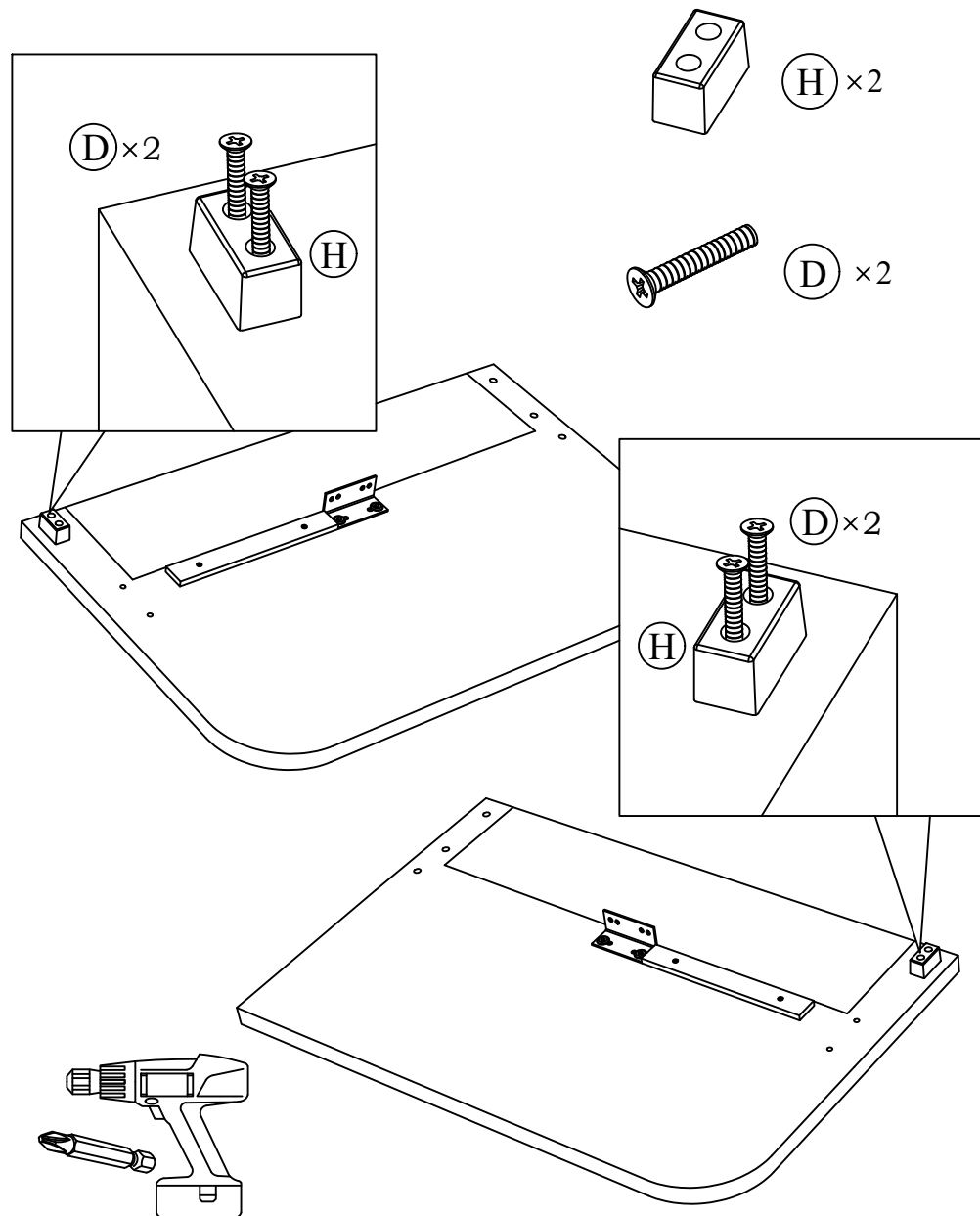
Показана правая спинка,  
левая собирается зеркально.

## Сборка 4 (продолжение)

4.3. Установить пластиковые опоры Н-27 (чёрная)

Использовать винты  $\textcircled{D}$

Опоры выполняют роль стопоров при выкатывании бельевого ящика.

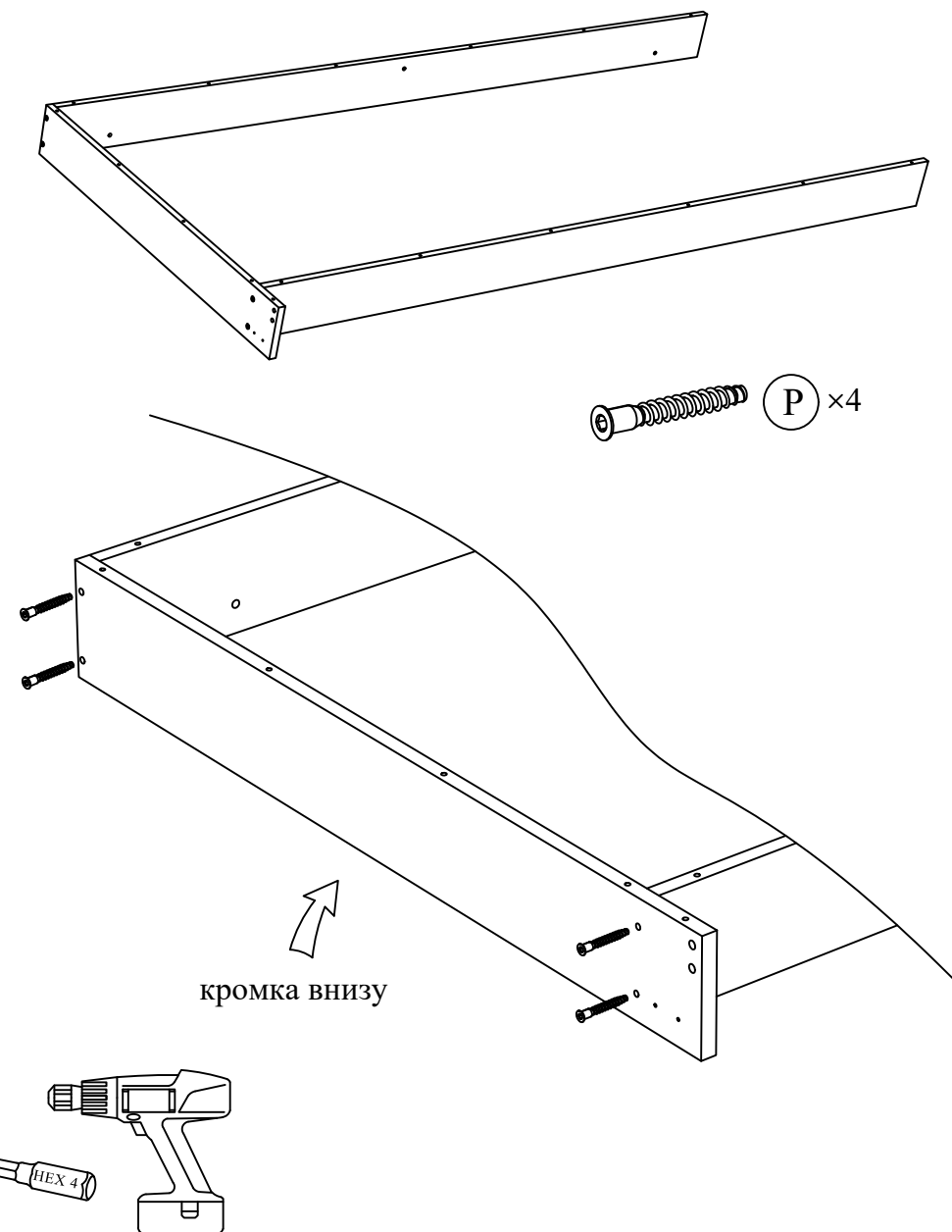


## Сборка 12 - Сборка бельевого ящика -

12.1. Застелить пол картоном или плёнкой.

12.2. Поставить детали кромкой вниз, отверстиями в торцах вверх.

12.3. Вкрутить винт-конфирмат (4 шт.)

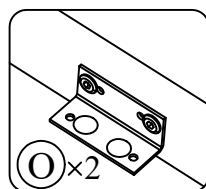
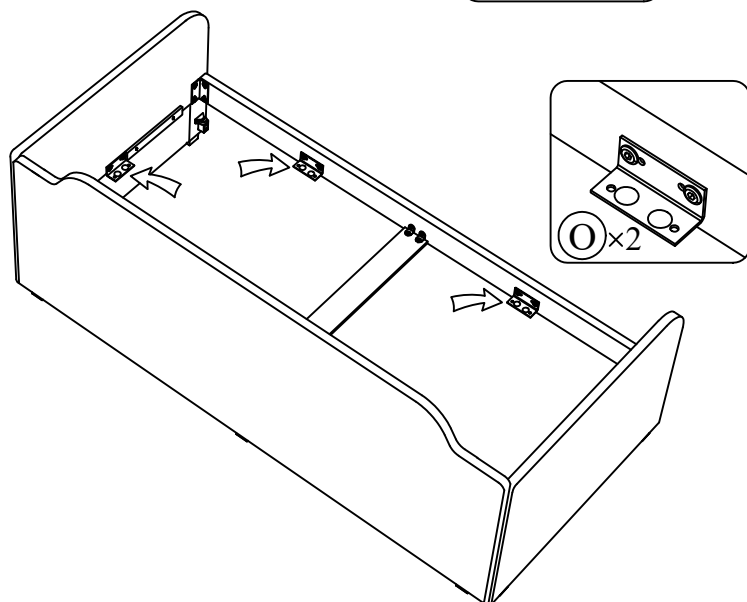
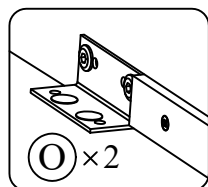
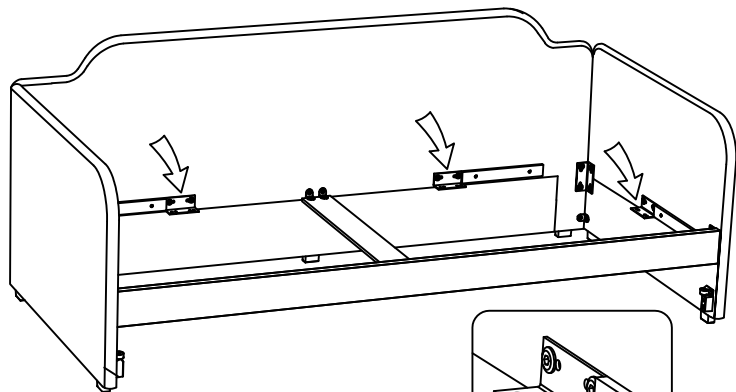


## Сборка 11 - Установка фетровых подкладок -



Наклеить на уголки фетровые подкладки.

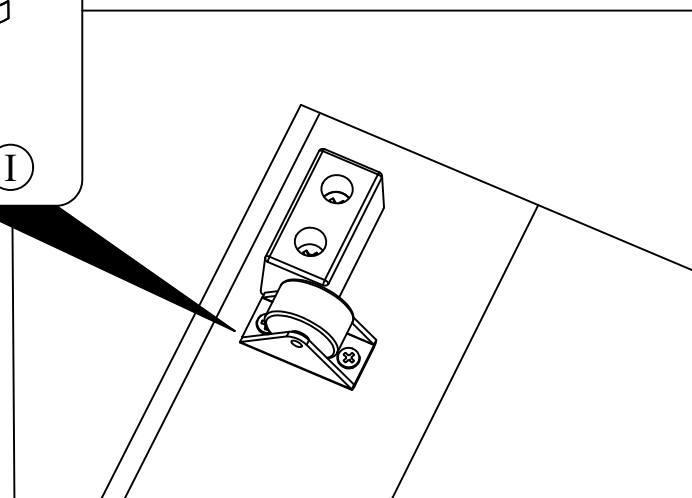
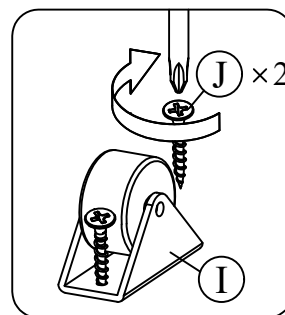
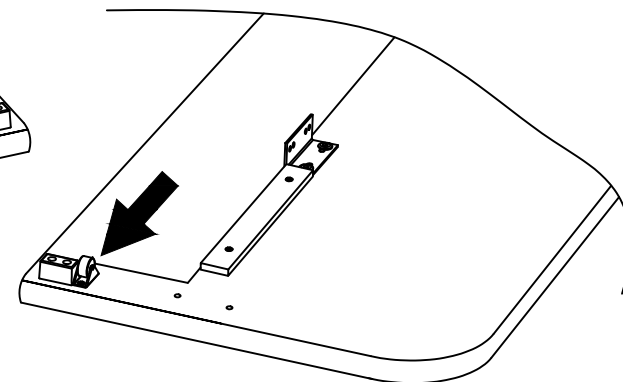
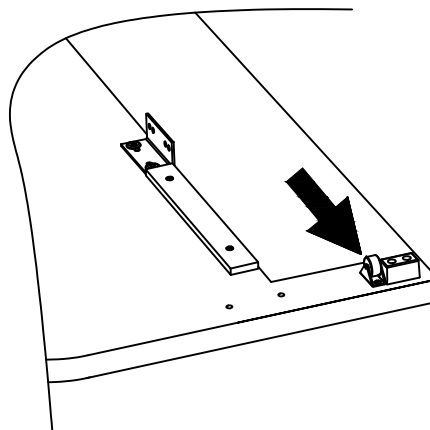
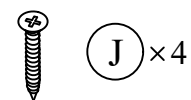
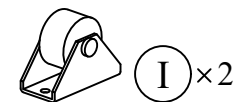
2 шт. на каждый уголок. (6×2)



## Сборка 4 (продолжение)

4.4. Установить опоры роликовые 493Р  
рядом с опорами Н-27

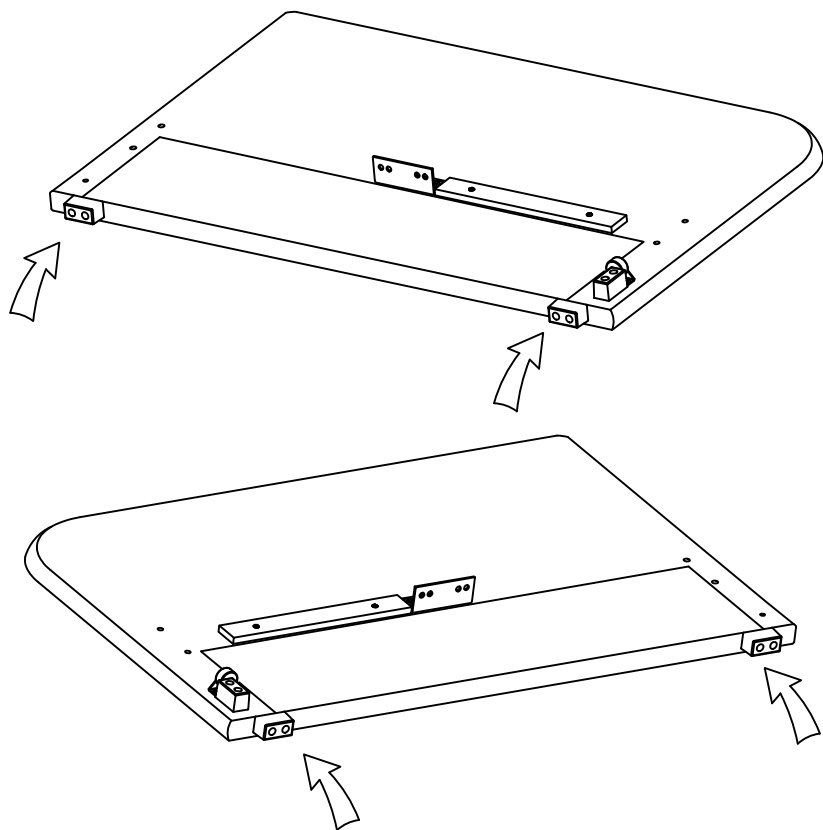
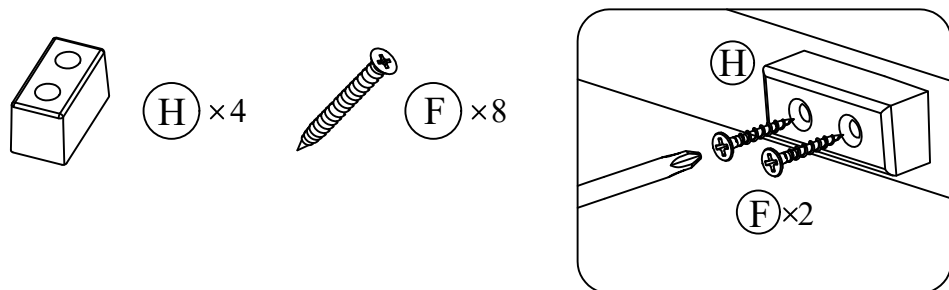
Использовать саморезы длиной 25мм. (J)



## Сборка 5 - Установка нижних опор на бок.спинки -

Установить на нижний торец каждой боковой спинки пластиковые опоры Н-27  
2 шт. по краям (делая отступ от углов 50 мм).

Использовать саморезы (F)

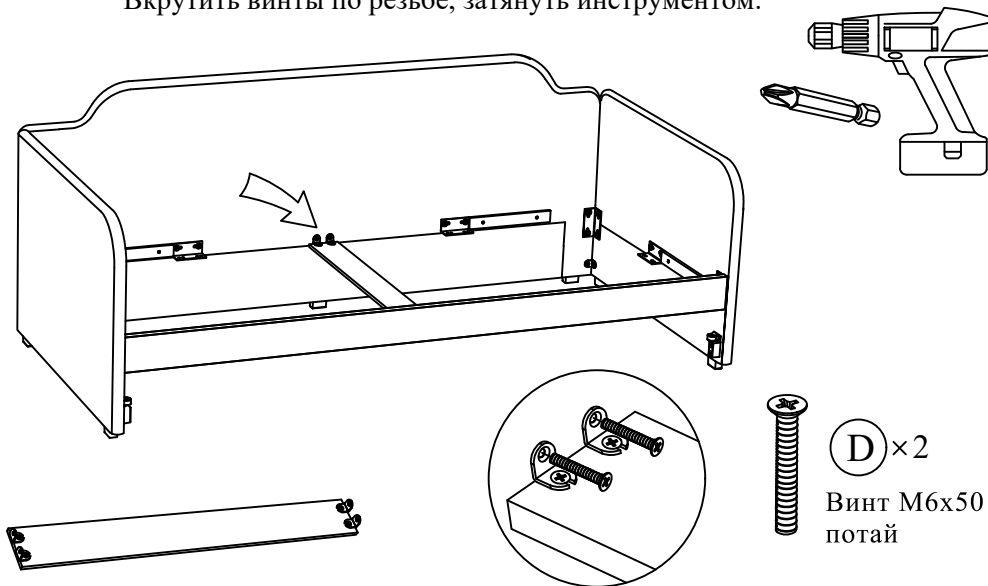


## Сборка 10 - Установка средника - Средник установить между спинкой и передней царгой.

10.1. Аккуратно вставить средник между спинкой и царгой, уголками вверх.

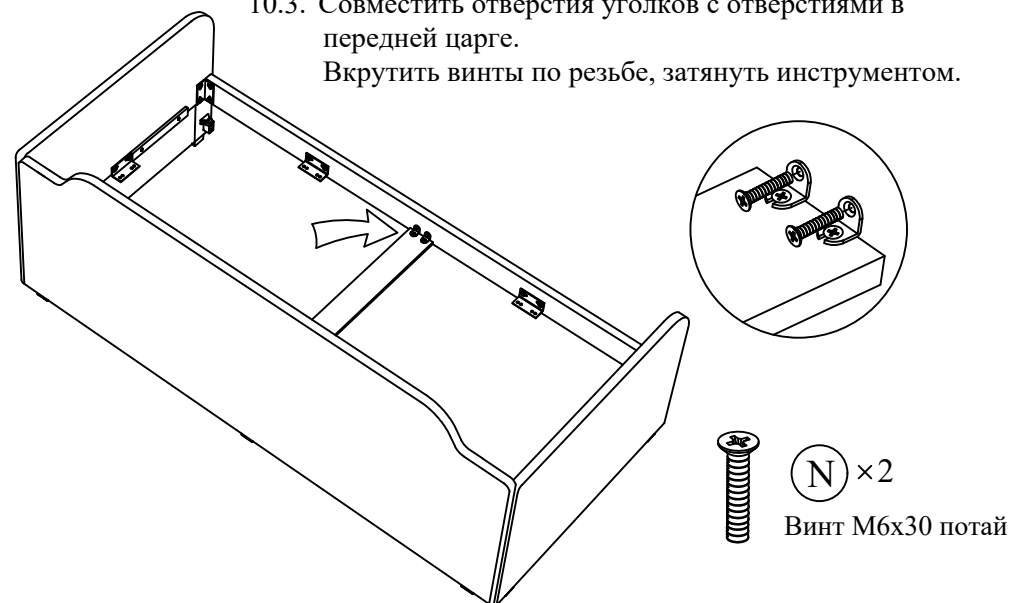
10.2. Совместить отверстия уголков с отверстиями в спинке.

Вкрутить винты по резьбе, затянуть инструментом.



10.3. Совместить отверстия уголков с отверстиями в передней царге.

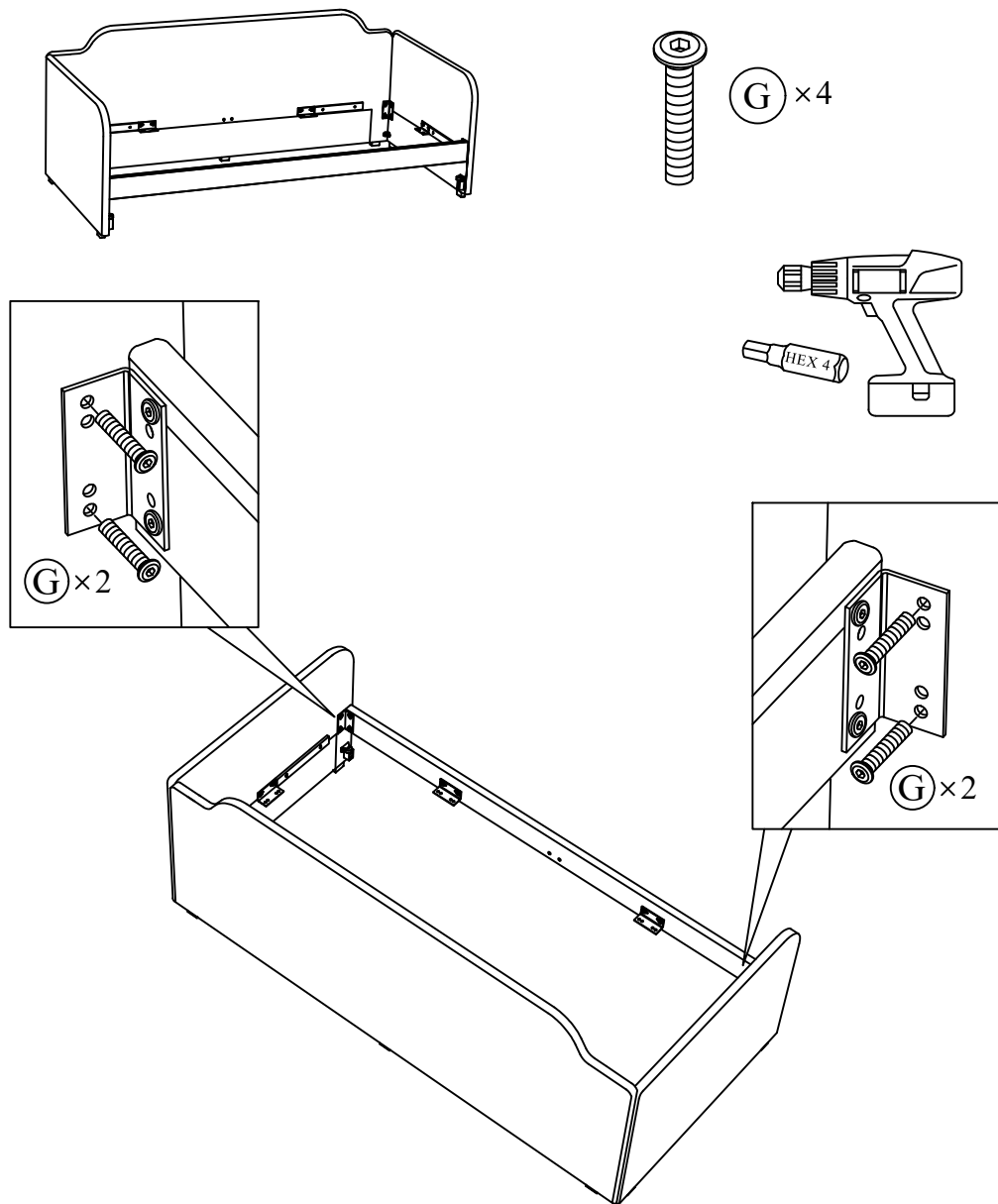
Вкрутить винты по резьбе, затянуть инструментом.



## Сборка 9 - Установка передней царги -

Переднюю царгу установить между боковых спинок.

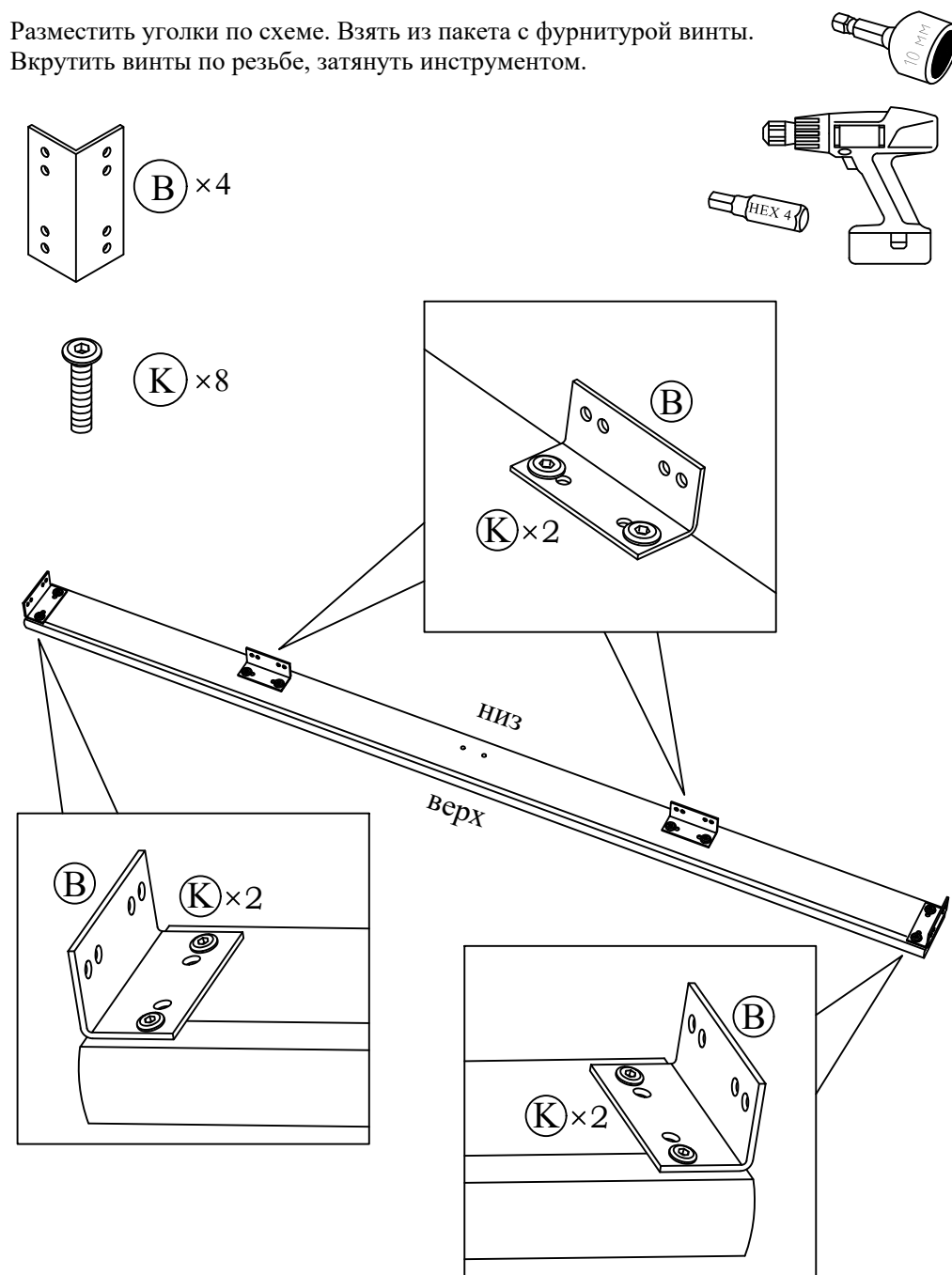
Совместить отверстия уголков с отверстиями в боковых спинках.  
Вкрутить винты по резьбе, затянуть инструментом.



## Сборка 6 - Подготовка передней царги -

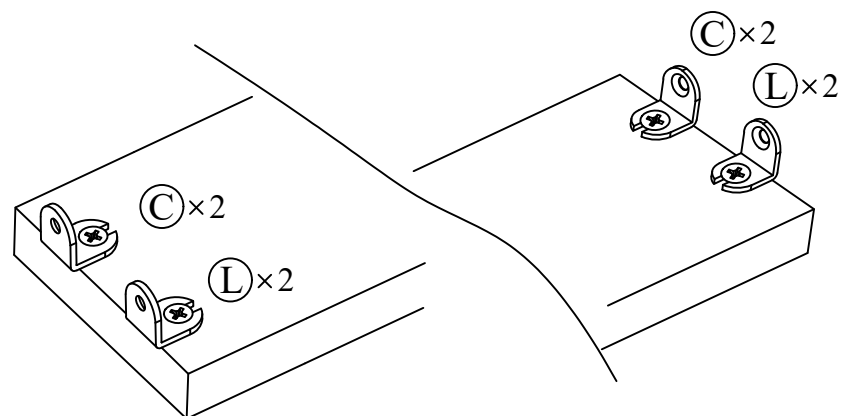
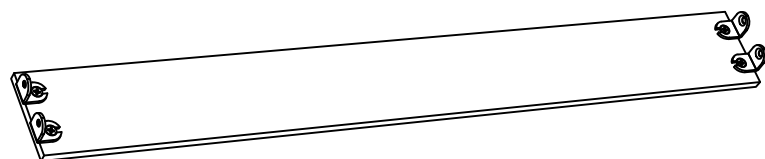
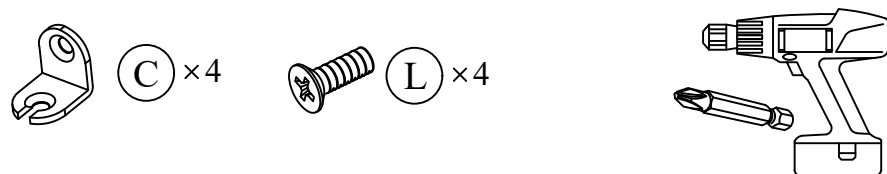
Выкрутить транспортировочные болты, которые были вкручены на фабрике.

Разместить уголки по схеме. Взять из пакета с фурнитурой винты.  
Вкрутить винты по резьбе, затянуть инструментом.



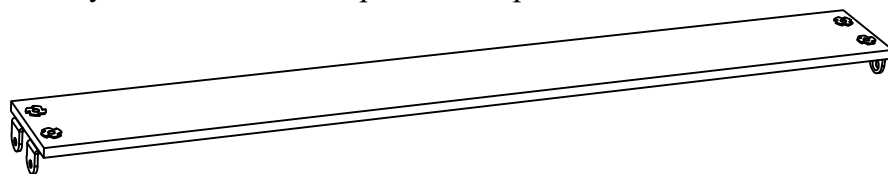
## Сборка 7 - Сборка средника -

Установить на средник уголки © - 4 шт.



### Примечание:

На фабрике в деталь установлены усовые гайки.  
Уголки устанавливать с обратной стороны!



## Сборка 8 - Сборка каркаса из спинок -

- 8.1. Поднять большую спинку вертикально, приставить боковую спинку к уголкам на спинке. Совместить отверстия в боковой спинке с отверстиями в уголках. Вкрутить винты рукой, затянуть инструментом.
- 8.2. Приставить с другой стороны вторую боковую спинку к уголкам на спинке. Повторить действия.

