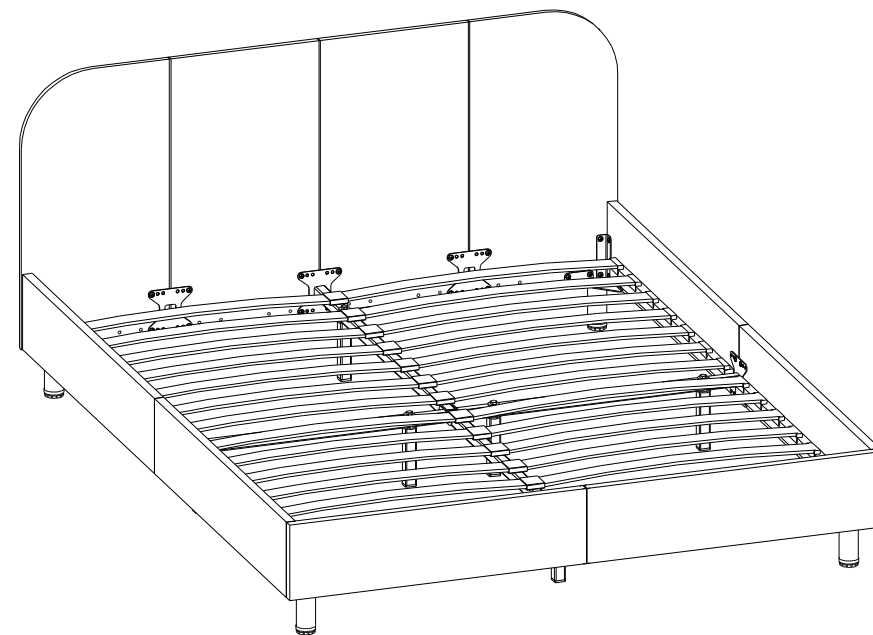


Лара

кровать



divan.ru

Паспорт изделия ГОСТ 19917-2014

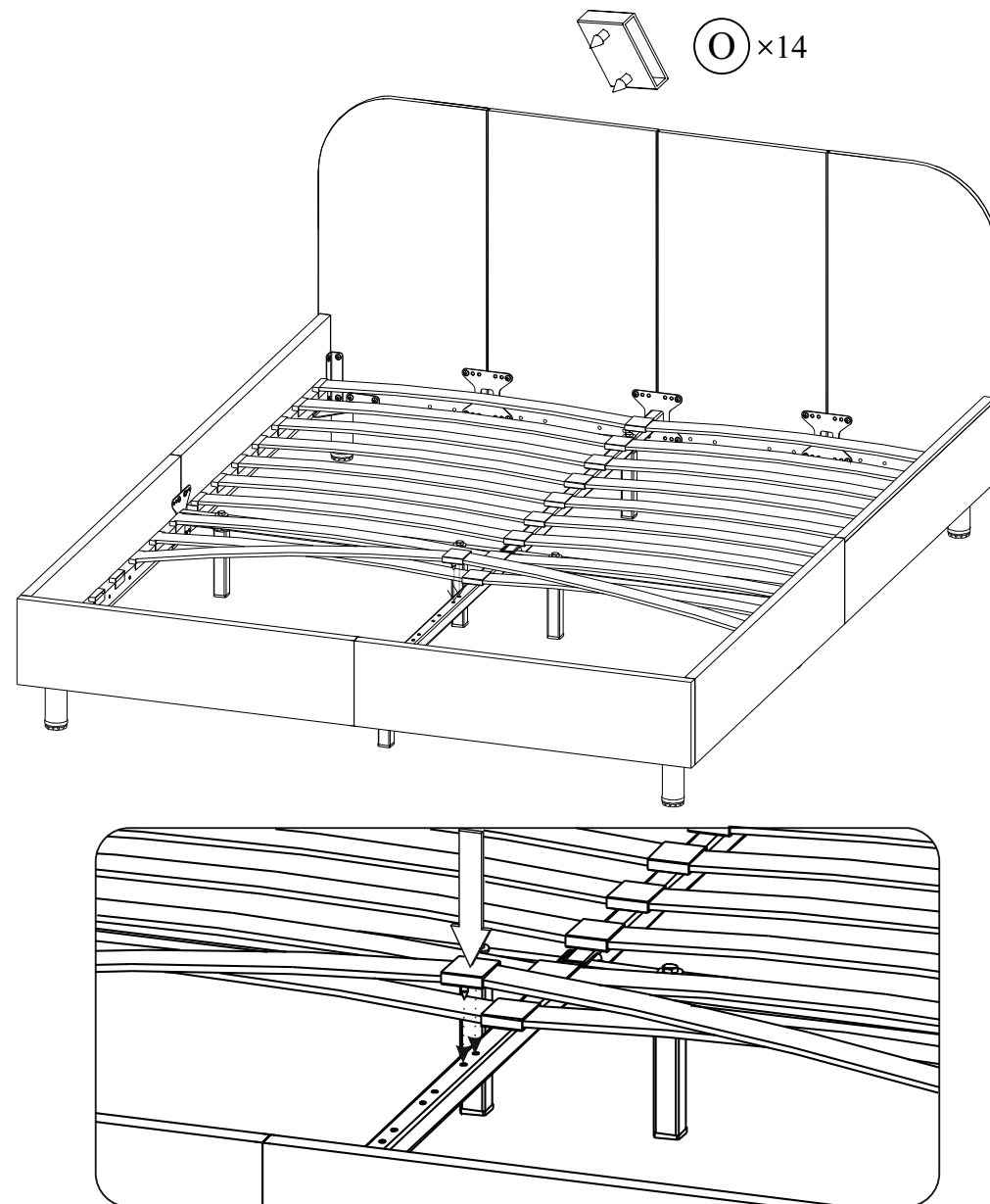
Описание, размеры и конструктивные особенности изделия

В целях улучшения и совершенствования продукции производитель оставляет за собой право вносить изменения в дизайн и конструктив товара!

Наименование модели:	Лара кровать
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ в мм (допуск ± 10 мм): 140 / 160 / 180	
- Ш*В*Г -	1475/ 1675/ 1875 *890 *2060
- спальное место -	1400/ 1600/ 1800 x 200
- высота спального места (без матраса) -	220
КОНСТРУКЦИЯ и МАТЕРИАЛЫ:	
- ортопедическое основание	встроенное
- материал каркаса -	Металлический каркас,ДСП
- конструктив спинок -	Каркас + ППУ
- вес нетто, кг -	61 / 61,5 / 62
- вес брутто, кг -	51 / 51,5 / 52

Сборка 10 -Установка ортопедического основания -

Ламели установить в латодержатели, установленные в царгах.
По центру кровати ламели вставить в двойной латодержатель.
Окончательно дв. латодержатель зафиксировать в отверстия каркаса.

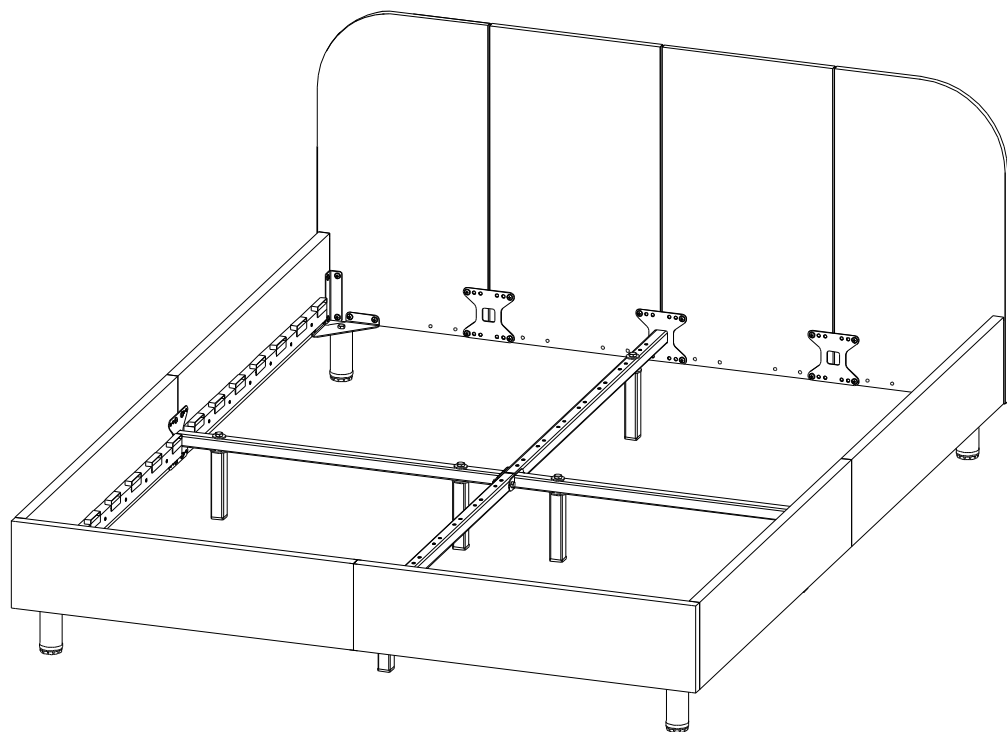


Сборка 9

- Установить изделие по месту -

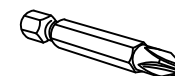
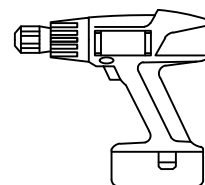
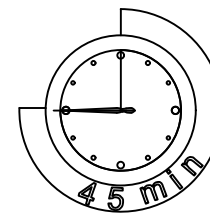
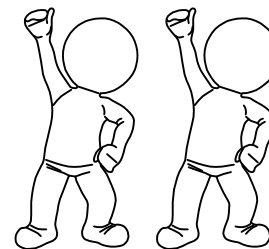
Затянуть винтовые соединения.

Отрегулировать по месту высоту опор.

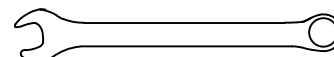


Окончательно затянуть винтовые соединения.

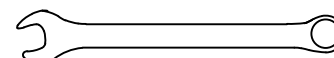
Инструкция по сборке



Бита PH 2



Ключ на 13



Ключ на 17

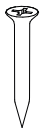
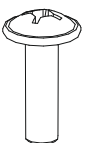
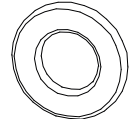
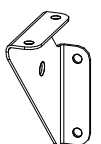
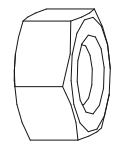
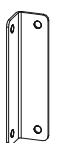
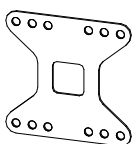
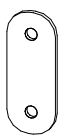
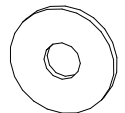
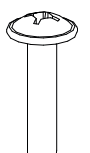
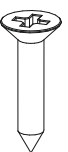
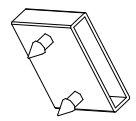


Рекомендуется выполнять вдвоём.



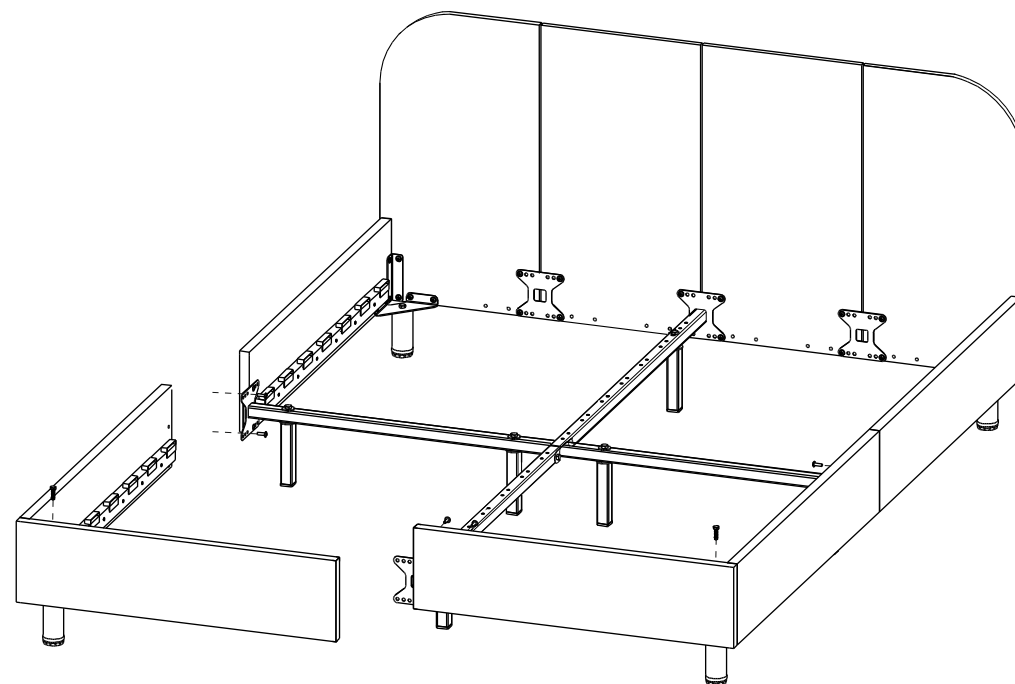
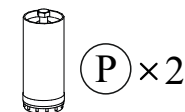
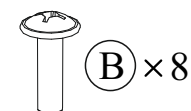
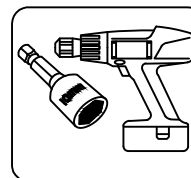
Для сборки прилагаются дополнительные винты и прочая фурнитура, находятся в пакете. Необходимо следовать указаниям в инструкции.

Фурнитура, комплектующие.

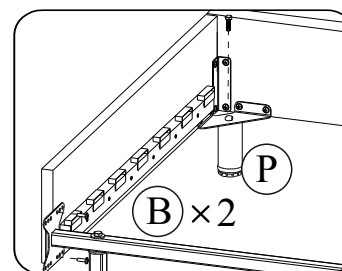
	A × 24 Саморез 3,5x35		I × 2 Болт М8х45
	B × 32 Винт М6х20		J × 2 Шайба М8
	C × 4 Уголок под опору		K × 2 Гайка М8
	D × 4 Уголок УО012		L × 6 Опора орг. осн. L -16
	E × 2 Пластина		M × 6 Болт М10х50
	F × 3 Стяжка		N × 6 Шайба М10 увел.
	G × 20 Винт М6х25		P × 4 Опора №13
	H × 6 Шуруп 3,5х16		O × 14 Латодержатель дв. 53

Сборка 8 - Присоединение угловых соединений изножья к металлическому каркасу -

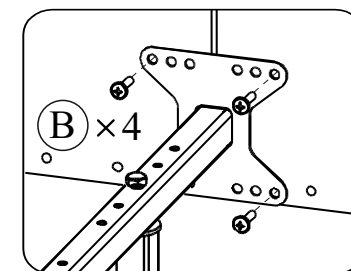
Предварительно на угловые содинения изножья установить опоры.
К металлическому каркасу присоединить угловые соединения изножья.



Винты сильно не закручивать.
Детали м-ду собой до конца не стягивать.

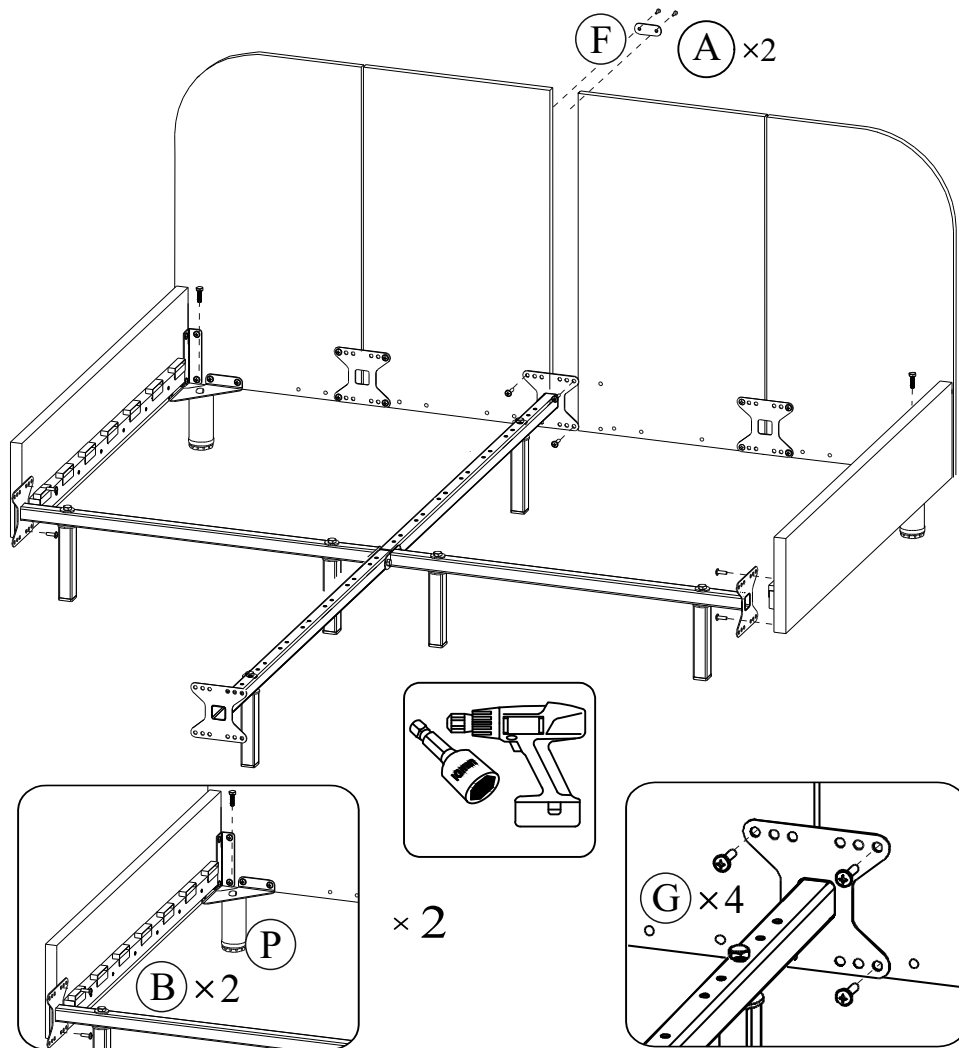
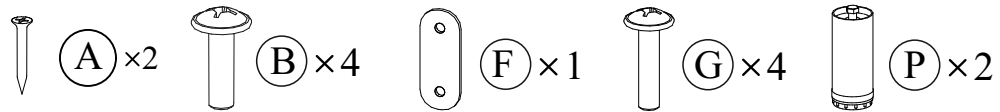


× 2



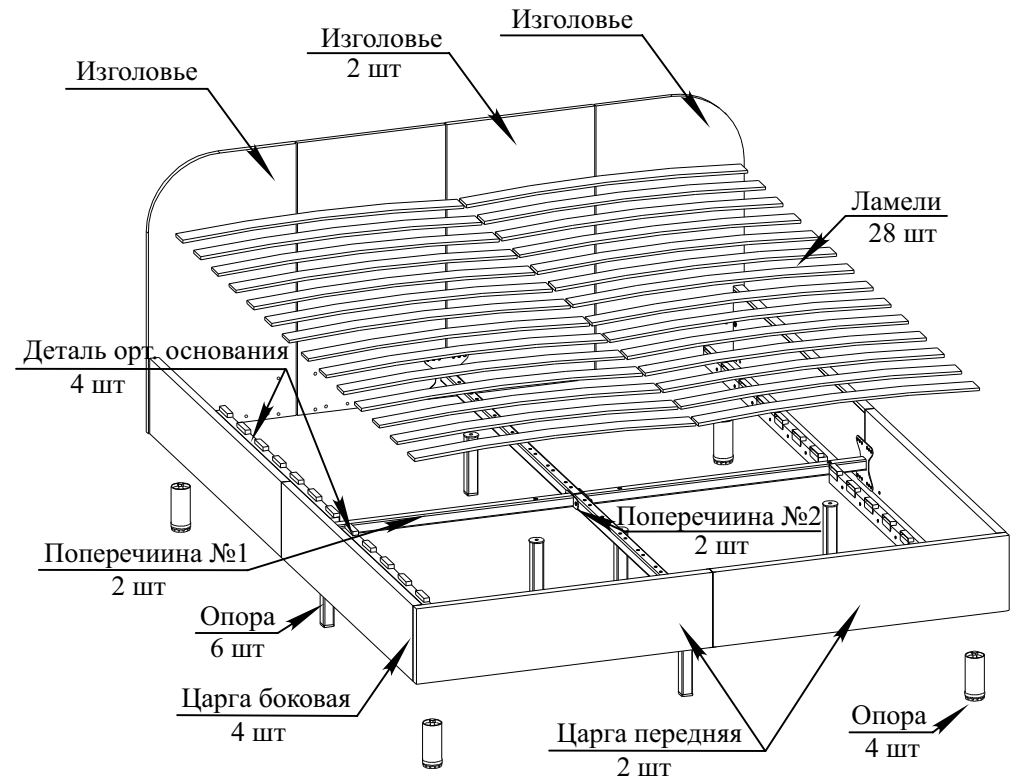
Сборка 7 - Присоединение угловых соединений изголовья к металлическому каркасу -

Предварительно на угловые соединения изголовья установить опоры.
К металлическому каркасу присоединить угловые соединения изголовья.
Соединить детали изголовья между собой.



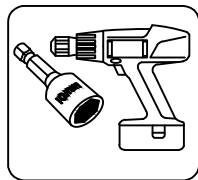
Комплектность :

упаковка 1 - изголовье, царги, поперечины металл., детали орт. основания, фурнитура ламели

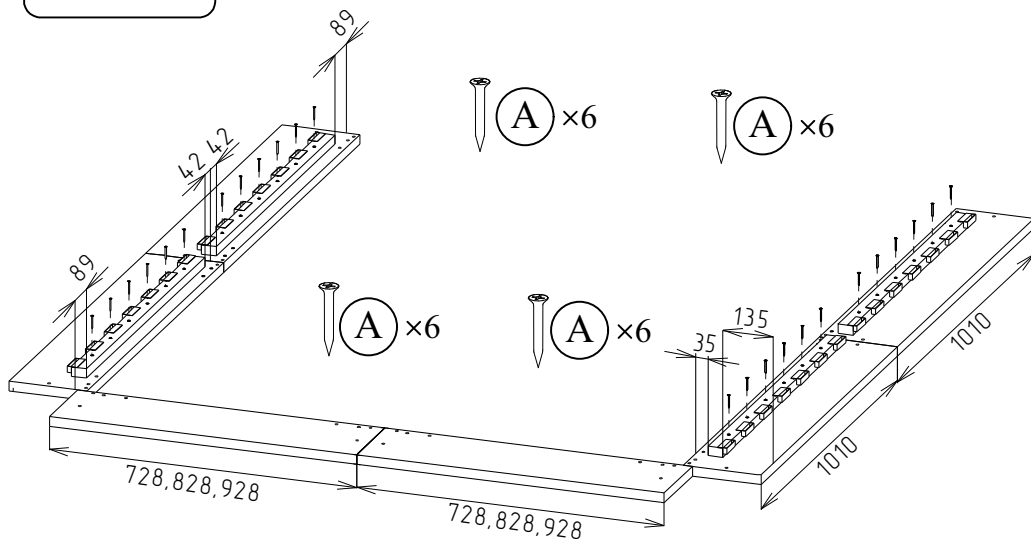


Сборка 1 - Установка деталей ортопедического основания на царги -

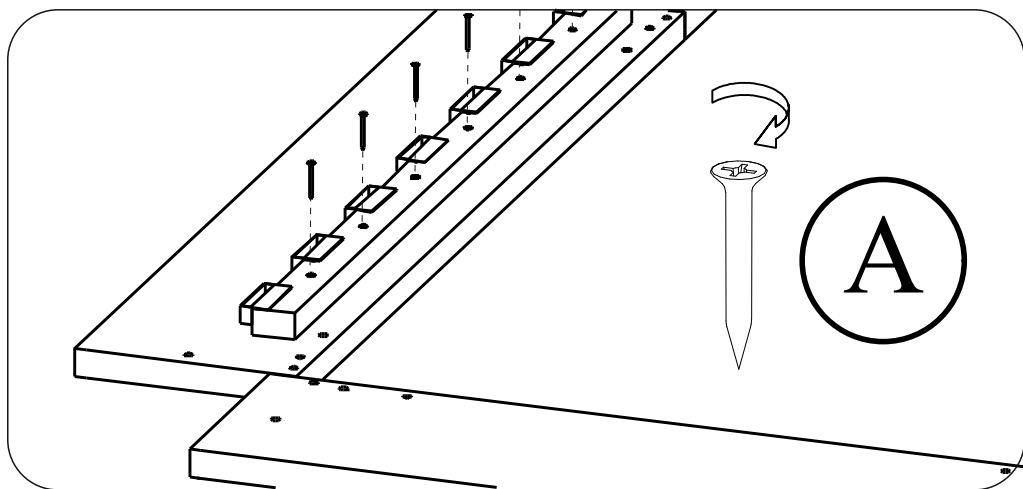
Определить, где царги, где изножья (универсальные)



$\text{A} \times 24$



Сборка производится на полу. Пол застелить картоном.



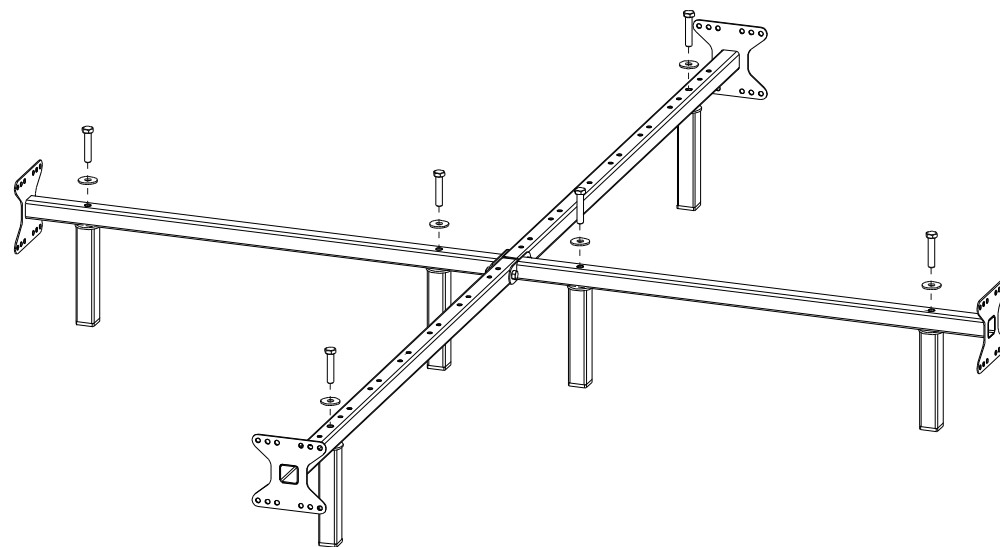
Сборка 6 - Установка опор -

Установить опоры на металлический каркас.

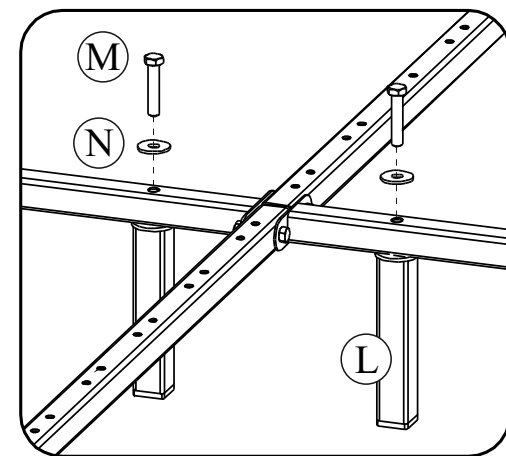
$\text{L} \times 6$

$\text{M} \times 6$

$\text{N} \times 6$

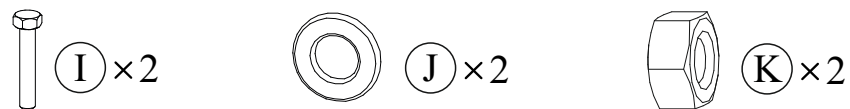


Болты сильно не закручивать.
Детали м-ду собой до конца не стягивать.

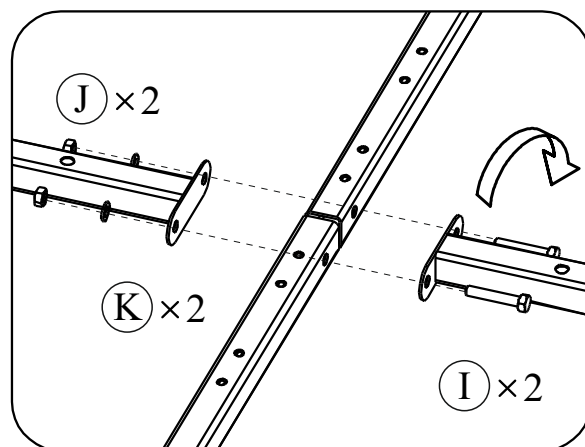
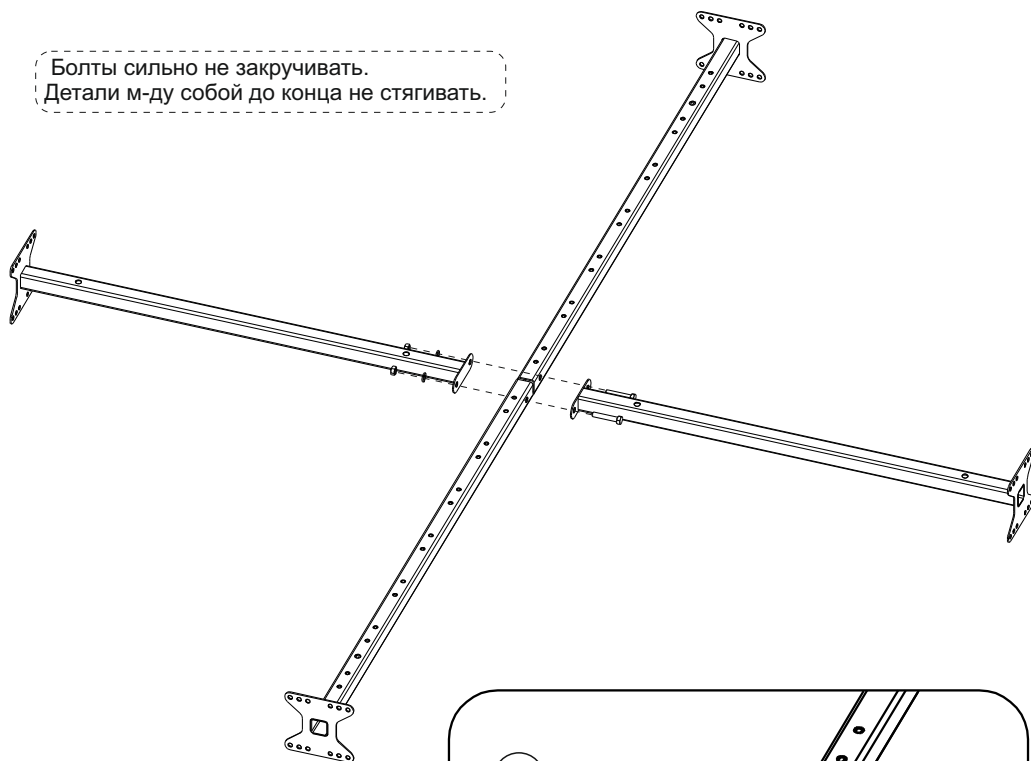


Сборка 5 - Соединить металлические поперечины -

Состыковать четыре детали металлических поперечин болтами.

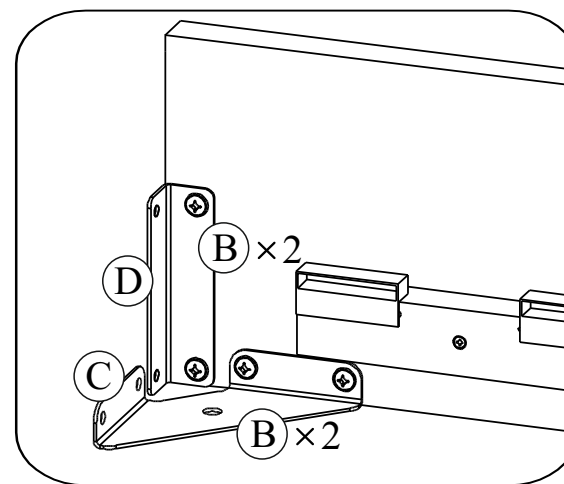
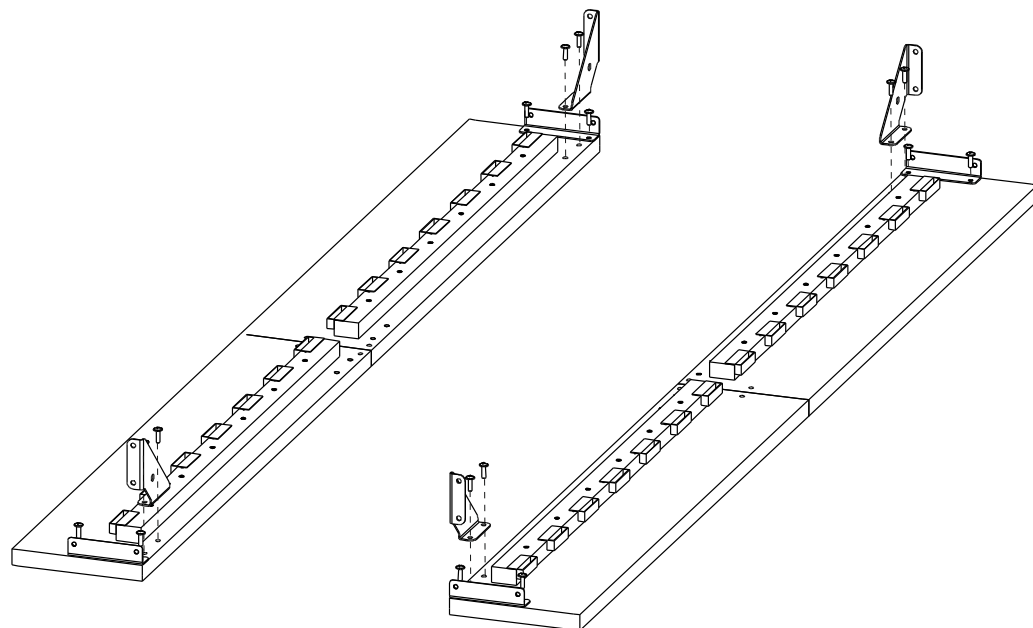
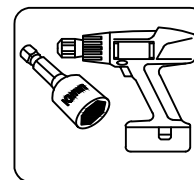


Болты сильно не закручивать.
Детали м-ду собой до конца не стягивать.



Сборка 2

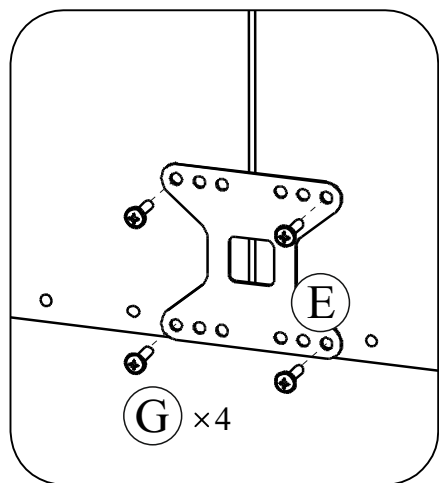
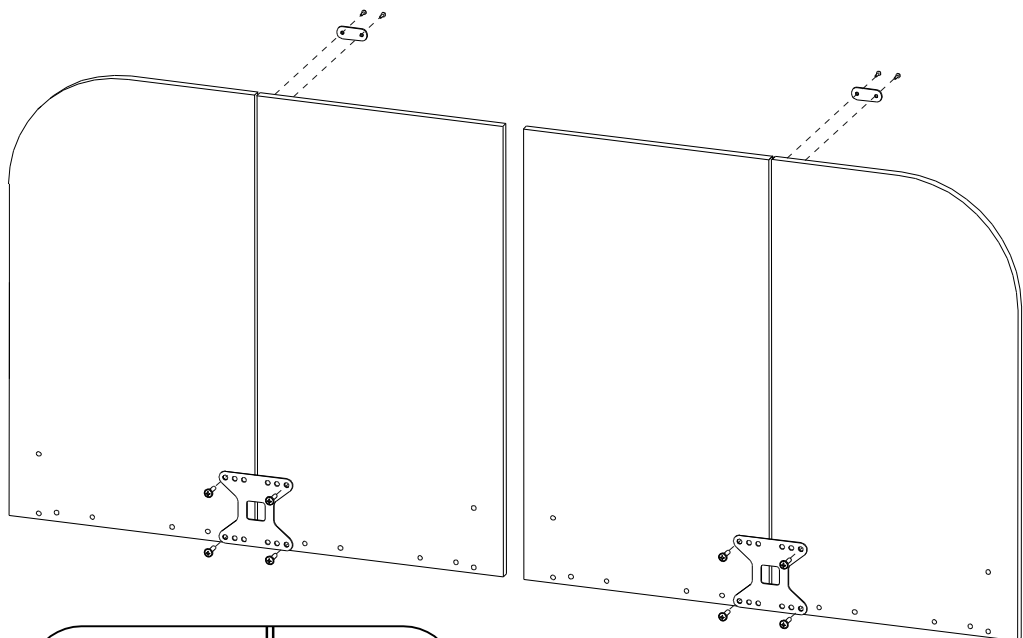
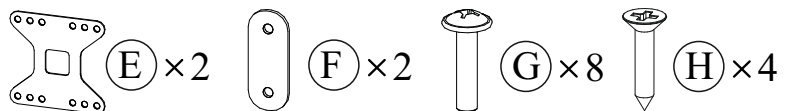
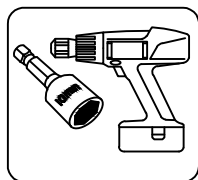
- Установка уголков к царгам -



Винты сильно не закручивать.
Детали м-ду собой до конца не стягивать.

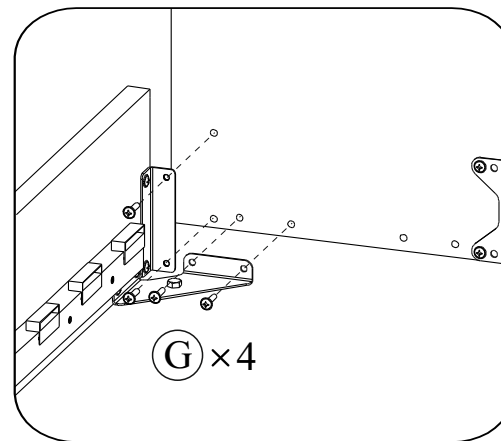
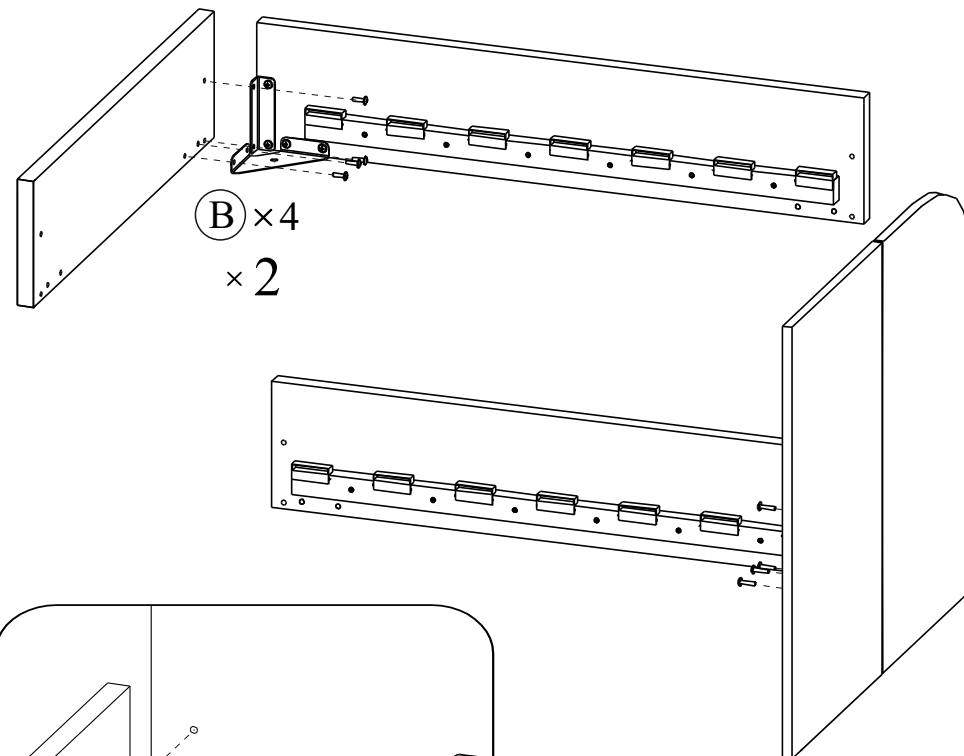
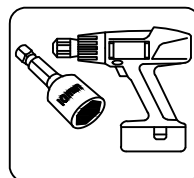
Сборка 3 - Соединить детали изголовья -

Состыковать по две детали изголовья.



Сборка 4 - Присоединение деталей изножья и изголовья к царгам -

К царгам с уголками присоединить детали изножья и детали изголовья. Получится четыре собранных угловых соединения.



Винты сильно не закручивать.
Детали м-ду собой до конца не стягивать.