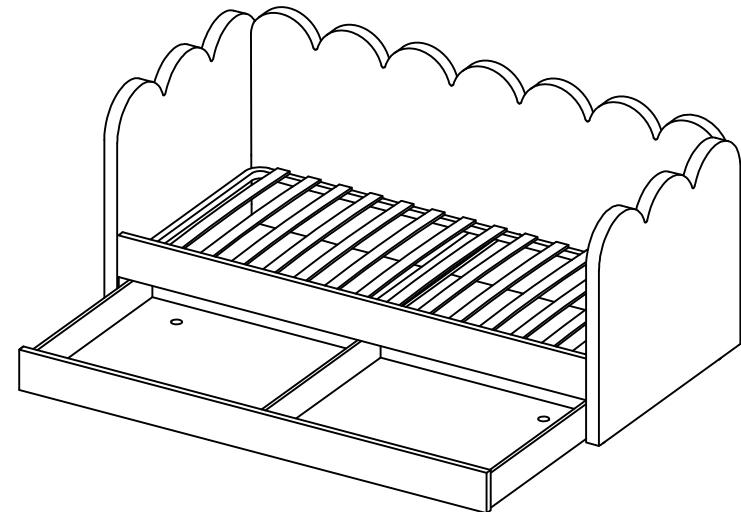
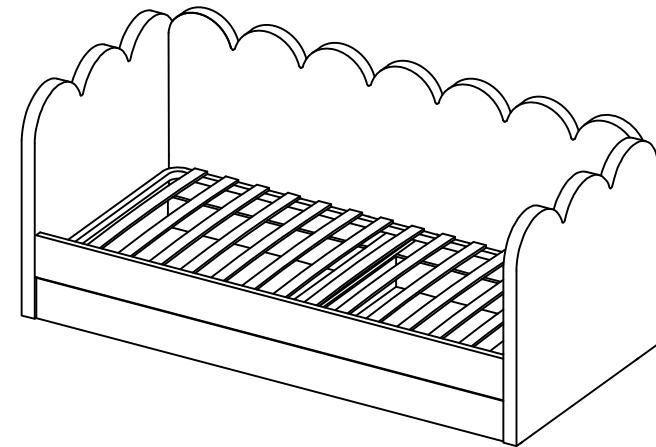


Табби кровать



Паспорт изделия ГОСТ 19917-2014

Уважаемый покупатель!

После того как изделие было изготовлено, оно проделало большой путь, чтобы встретиться с Вами!

Перед использованием изделия, после удаления упаковки, пожалуйста, придайте мягким элементам оригинальную форму (расправьте подушки, разгладьте складки и придайте правильную форму).

Описание, размеры и конструктивные особенности изделия

Наименование модели: кровать Табби

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ в мм (допуск ± 10 мм):

- Размерный ряд:	90
- Ш*Г*В -	2130x1010x920
- спальное место -	2000x900
- высота спального места(по царгам боковым) -	370

КОНСТРУКЦИЯ и МАТЕРИАЛЫ:

- механизм/ тип раскладывания -	нет
- материал каркаса -	ДСП, Фанера, ДВП, Картон
- конструктив царг/спинки -	каркас+ППУ
Размерный ряд	90

- вес, кг -	83
-------------	----

дополнительная информация чехол несъёмный, бельевой ящик выкатывается

Сборка 8

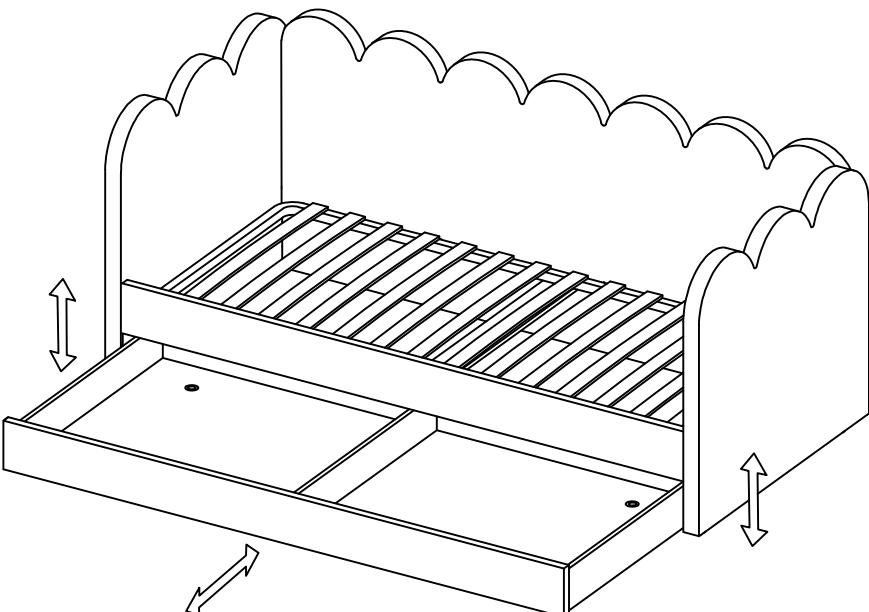
Установить в дно ящика решётки вентиляционные - 2шт.
(в отверстия в ДВП)



- Решётка вентиляционная белая - 2шт.

Закатить бельевой ящик в нишу кровати.

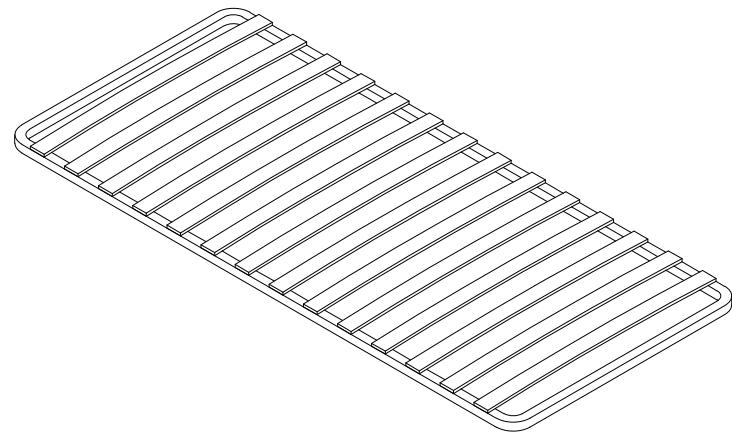
1. Слева и справа ролики на ящике встречаются с роликами на спинках. Необходимо приподнять передний край каркаса кровати (за боковые спинки).
2. Продвинуть ящик внутрь. Поставить (опустить) спинки кровати на пол. Закатить ящик до упора.



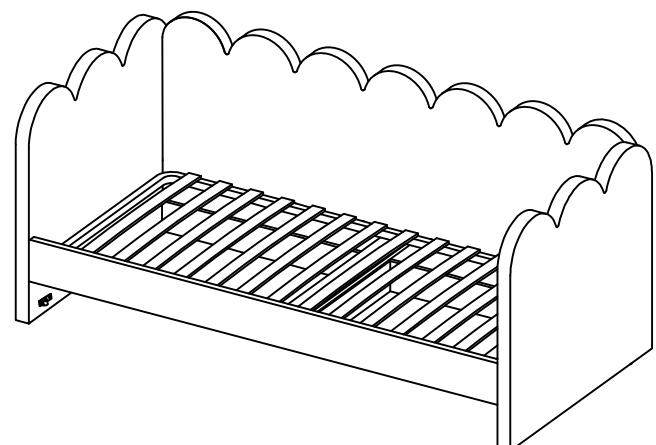
Примечание: выкатывать ящик нужно за переднюю царгу.

Сборка 7

Предварительно собрать ортопедическое основание, по инструкции в упаковке ортопеда.



Установить ортопедическое основание в кровать.
Для ограничения смещения основания в стороны,
в конструкции кровати предусмотрены проставки
с четырёх сторон.



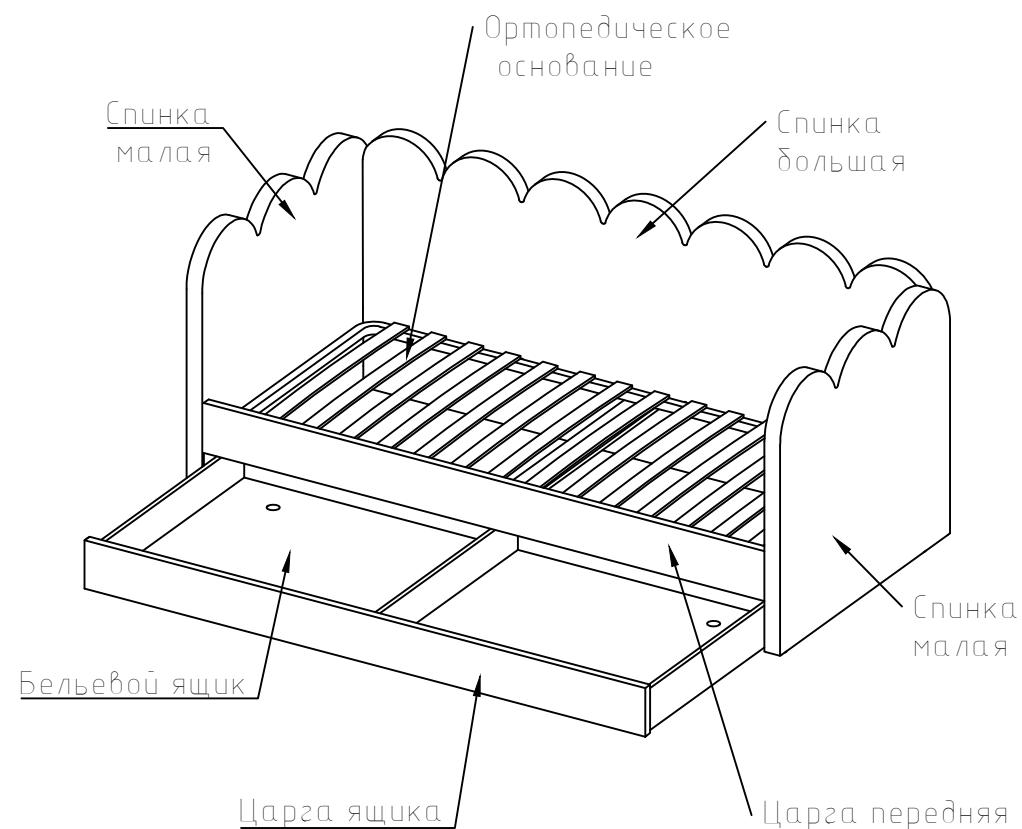
Комплектность:

упаковка 1 - Спинка большая -1 шт., спинка малая - 2 шт.,
царга передняя - 1 шт., царга бельевого ящика - 1 шт.

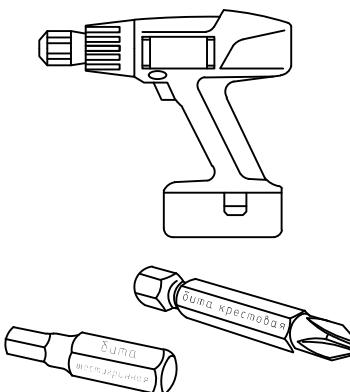
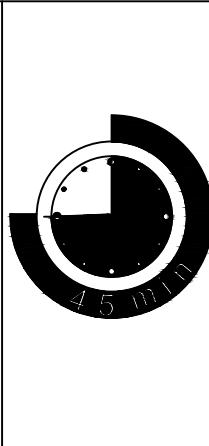
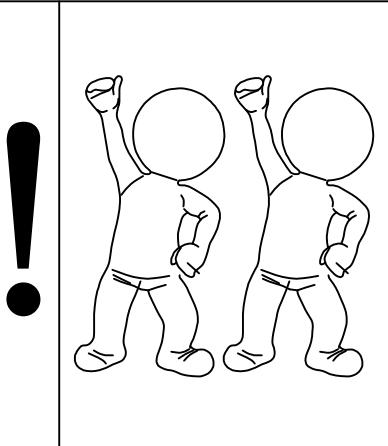
упаковка 2 - Ортопедическое основание.

упаковка 3 - Фурнитура, опоры, паспорт.

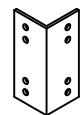
упаковка 4 - Бельевой ящик.



Инструкция по сборке



- Подкладка фетр - 16 шт.



- Уголок 508 - 12 шт.



- Винт 6x25 с внутренним шестигранником DIN 7420 - 4 шт.



- Винт 6x35 с внутренним шестигранником DIN 7420 - 8 шт.



- Опора пластик H35 - 7 шт.



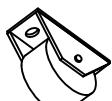
- Уголок 292 - 2 шт.



- Саморез жёлтый 3,5*41 мм - 7 шт.



- Саморез жёлтый 3,5*16 мм - 12 шт.



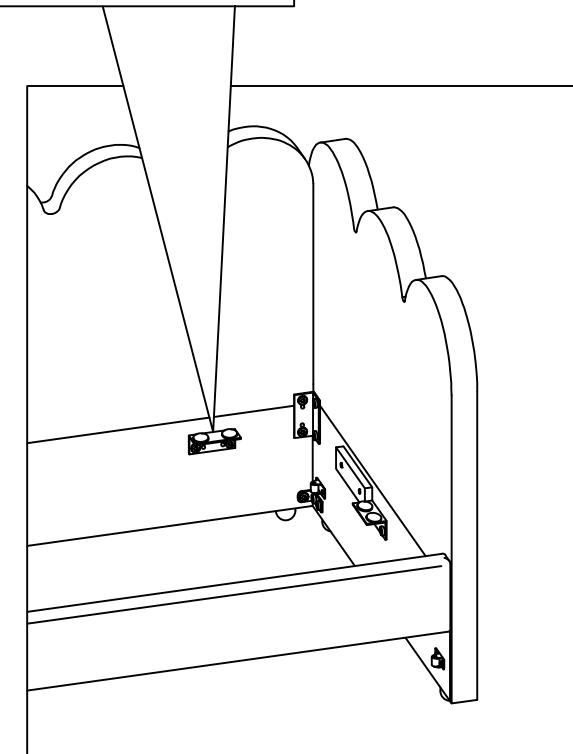
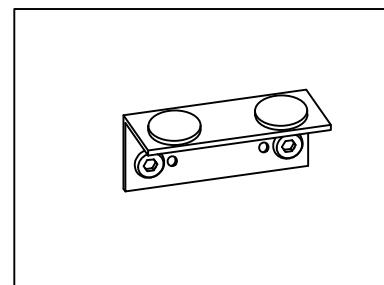
- опора колёсная прямоходная 493Р - 6 шт.

Сборка 6

Наклеить фетровые подкладки на уголки, установленные горизонтально на спинки и на царгу. По 2 шт. на один уголок. Клеить в те места, где рама ортопедического основания будет опираться на уголки.



- подкладка фетровая - 16 шт.



Сборка 5.2

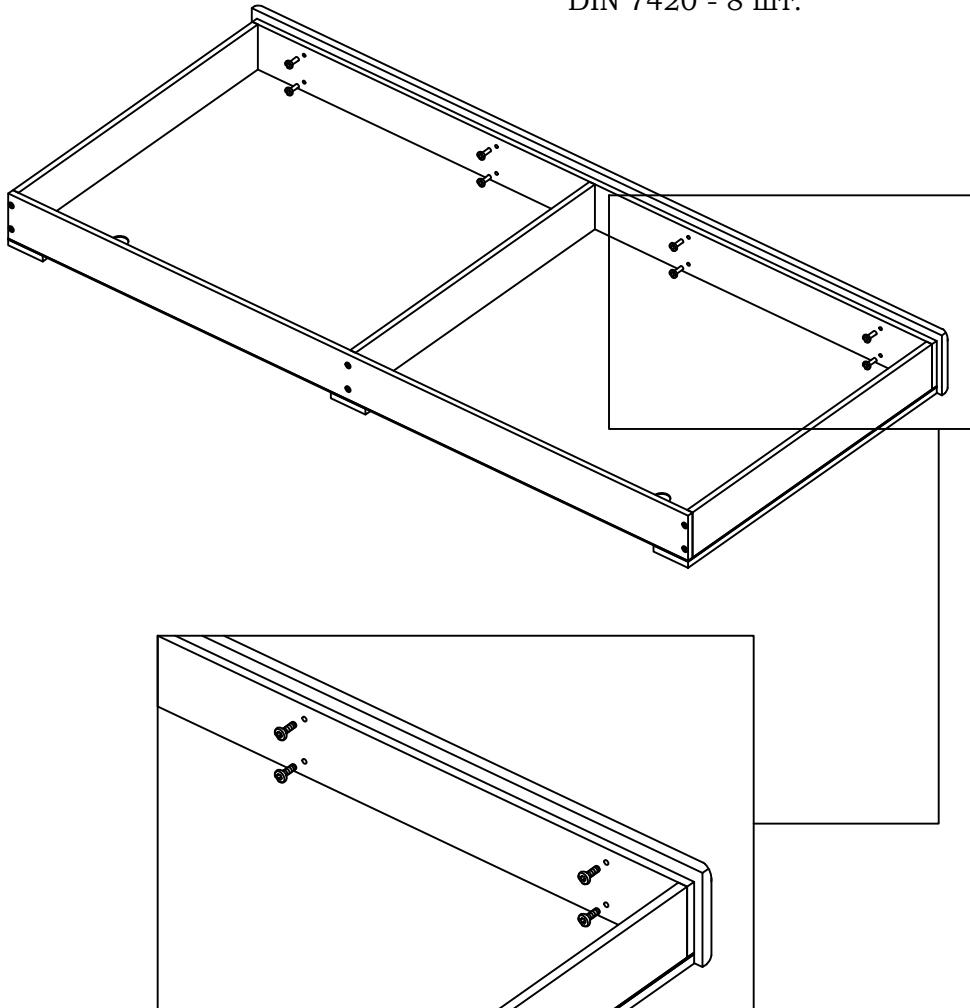
Установка царги на бельевой ящик.

Выкрутить из царги 8шт болтов, которые установлены на фабрике. Утилизировать их.

Для установки царги использовать Винты М6х35, из пакета с фурнитурой, 8 шт.



- Винт М6х35 с внутренним шестигранником DIN 7420 - 8 шт.



Сборка 1.1

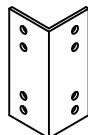
Застелить пол плёнкой. Положить на пол Большую спинку.

Установить уголки на Большую спинку.

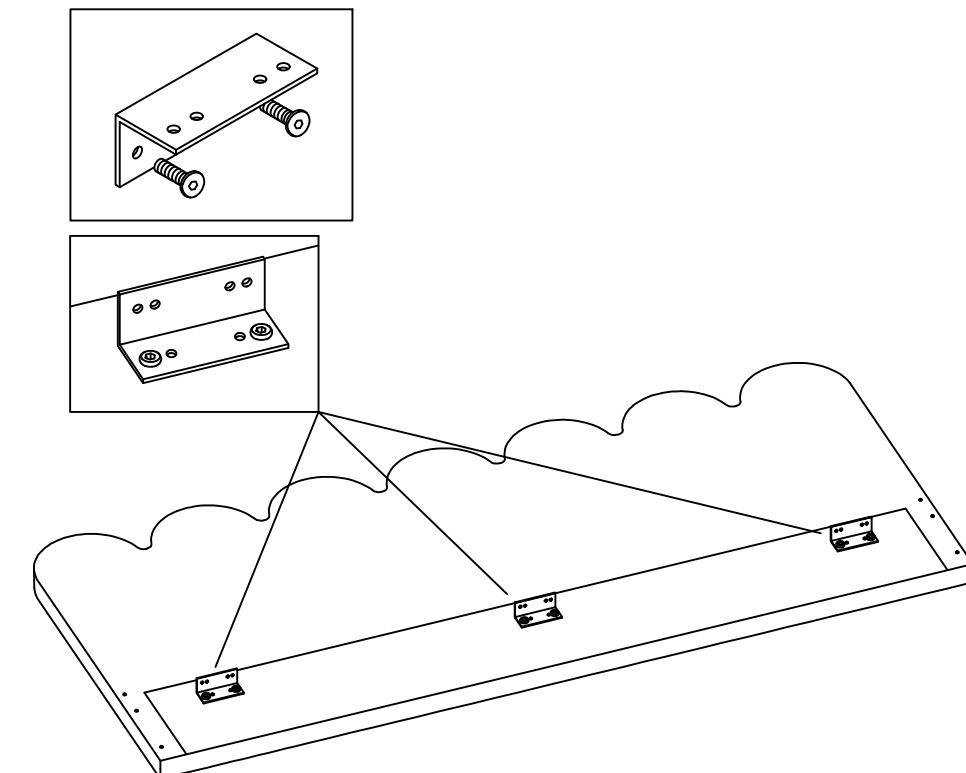
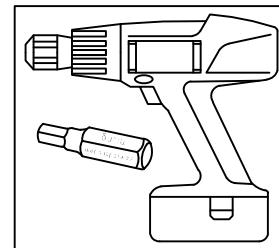
Уголок 508-ой - 3 шт. Использовать винты М6х25 - 6 шт. Они установлены в спинку на фабрике. Их нужно выкрутить и использовать.



- Винт М6х25 с внутренним шестигранником DIN 7420 - 6 шт.



- Уголок 508 - 3 шт.



Сборка 1.2

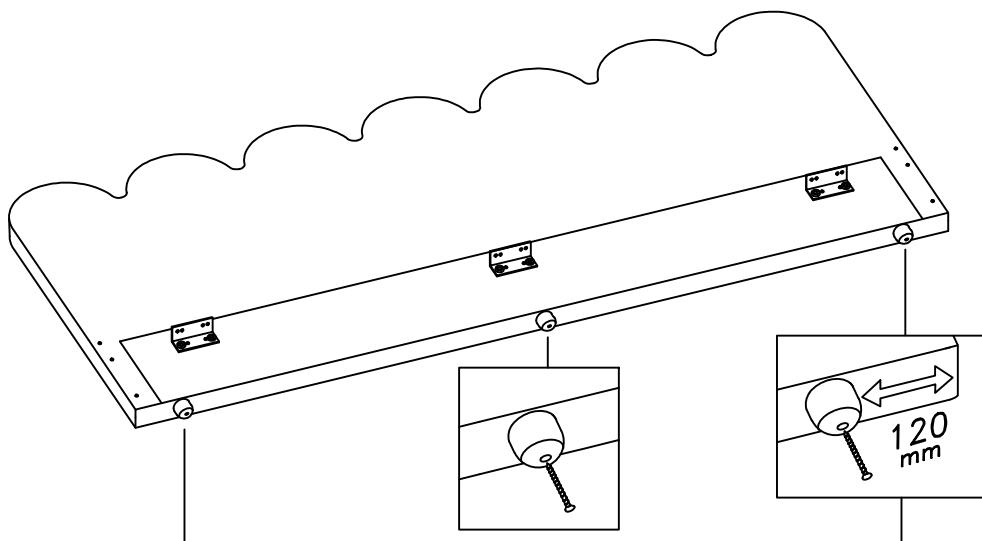
Установить пластиковые опоры ($H=35\text{мм}$) на Большую спинку. Использовать саморезы $3,5\times41$ жёлтые - 3 шт.
Примечание: от углов отступить по 120мм .
Третья опора устанавливается в центральной точке.



- опора пластик H35 - 3 шт.



- саморез жёлтый $3,5\times41$ мм - 3 шт.



Поднять Большую спинку, приставить к стене.

Положить на пол Малые спинки. Установить фурнитуру на них. (см. страницу 7)

Сборка 5.1

Застелить пол плёнкой или картоном. Положить бельевой ящик как показано на схеме.

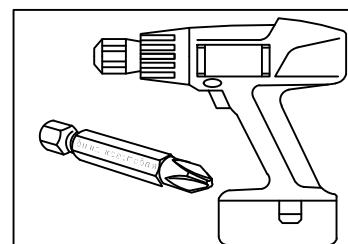
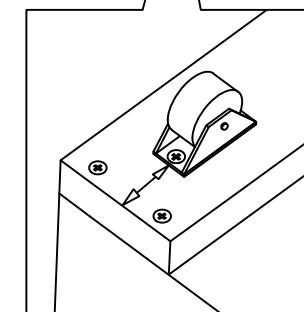
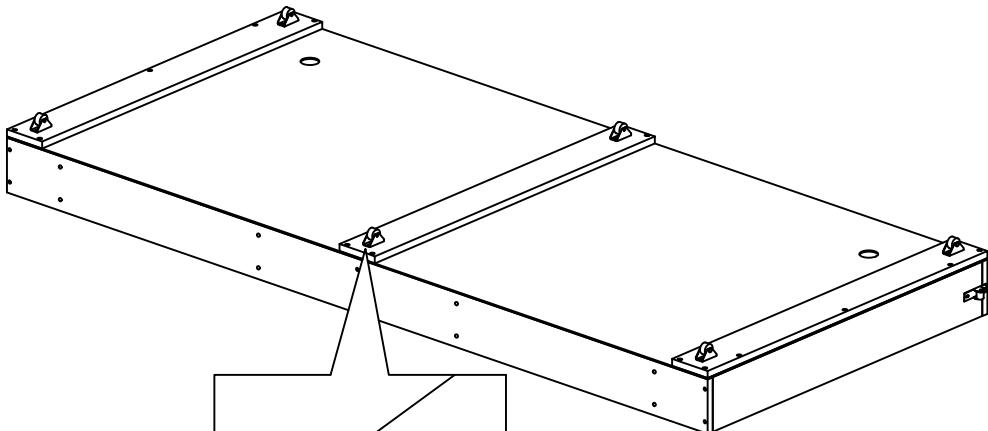
Установить колёсные опоры (493Р) на нижние планки бельевого ящика. Использовать саморезы $3,5\times16$ - 12 шт.



- опора колёсная прямоходная 493Р - 6 шт.



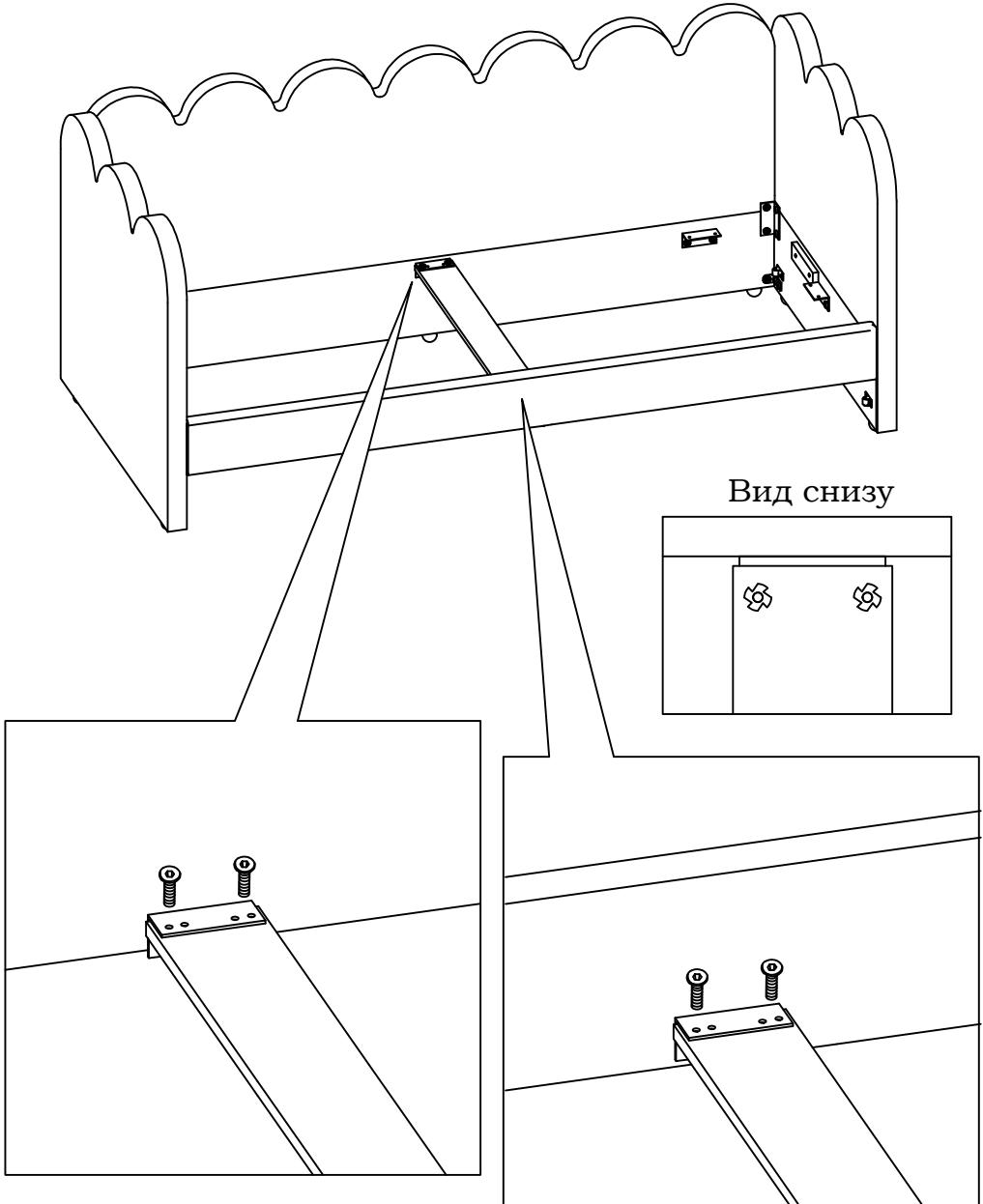
- саморез жёлтый $3,5\times16$ мм - 12 шт.



↗ - отступать 30мм от края

Сборка 4.3

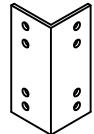
Между большой спинкой и царгой установить средник (деталь из фанеры). Подвести средник к уголкам, совместить отверстия на уголках и отверстия в среднике. Использовать винты M6x25 - 4 шт.



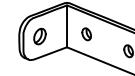
Сборка 2.1 Правая спинка



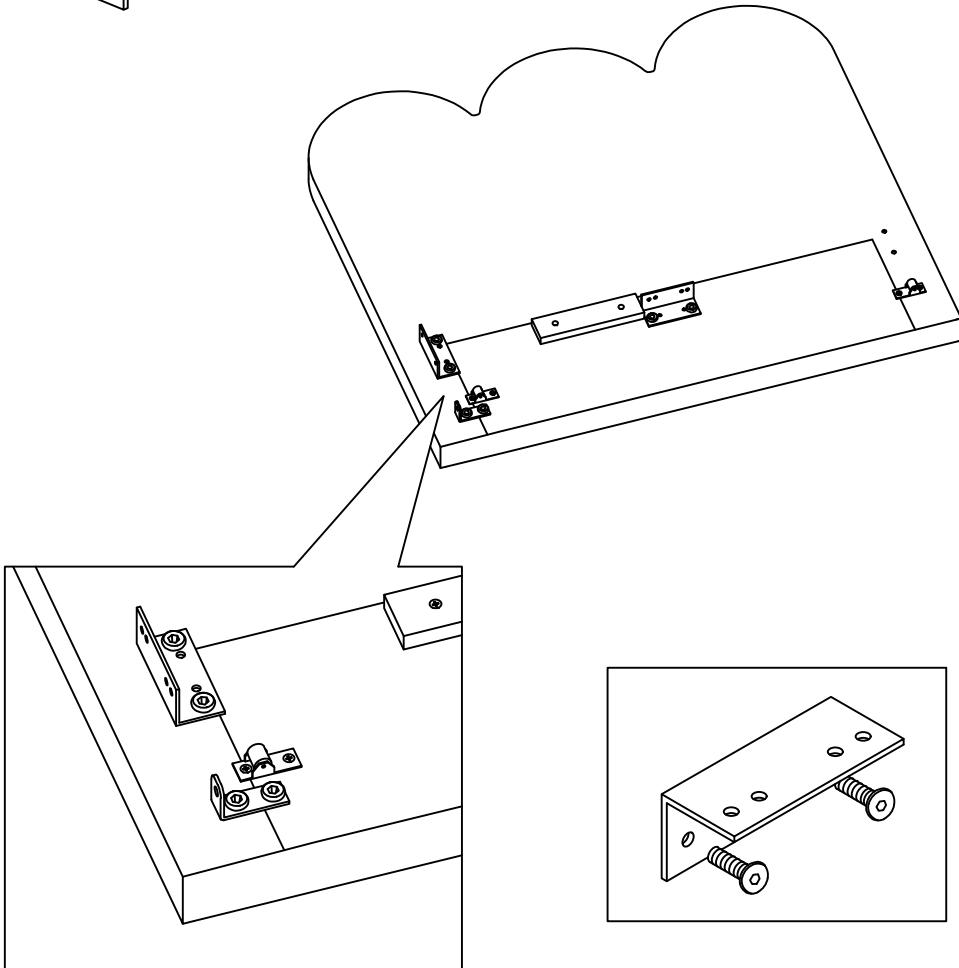
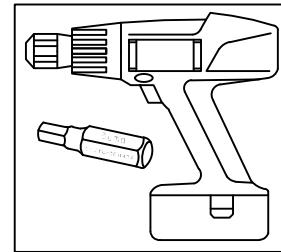
- Винт M6x25 с внутренним шестигранником DIN 7420 - 6 шт.



- Уголок 508 - 2 шт.



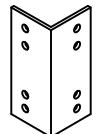
- Уголок 292 - 1 шт.



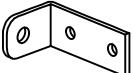
Сборка 2.2 Левая спинка



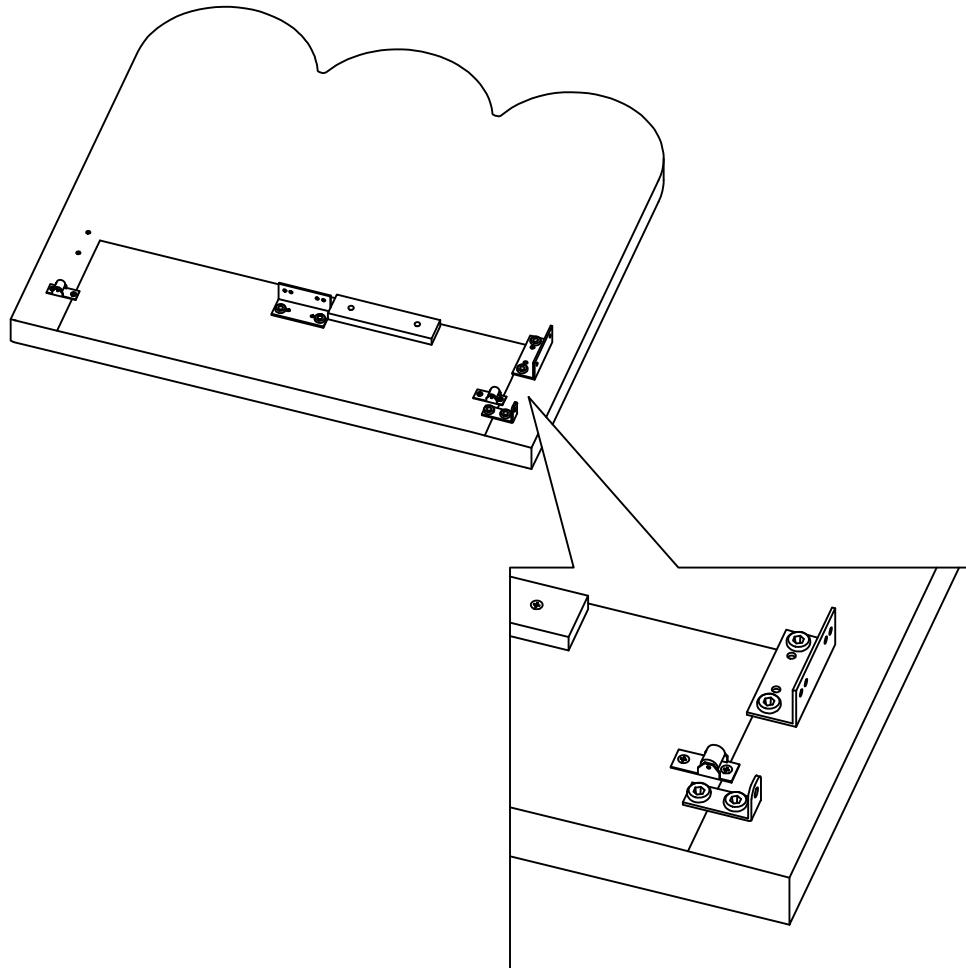
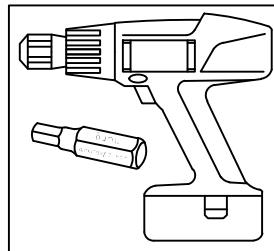
- Винт M6x25 с внутренним шестигранником DIN 7420 - 6 шт.



- Уголок 508 - 2 шт.

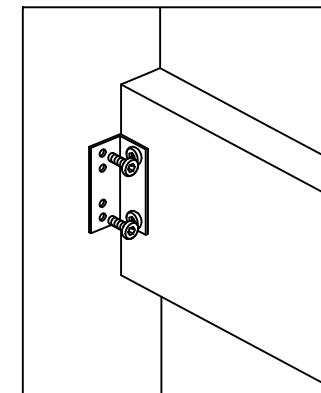
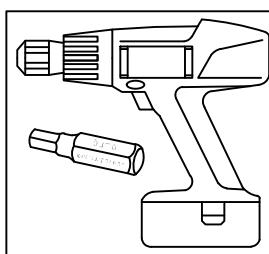
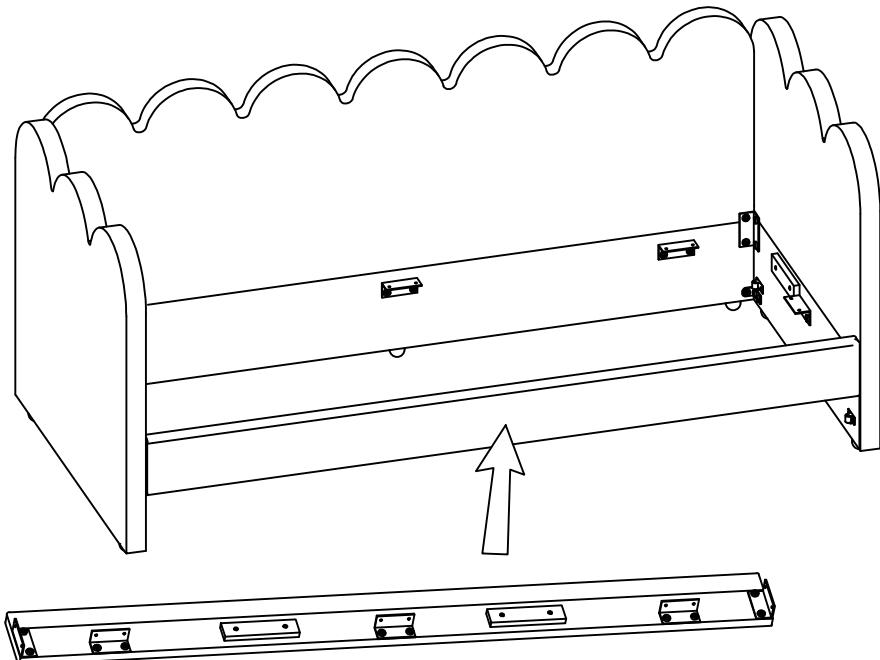


- Уголок 292 - 1 шт.



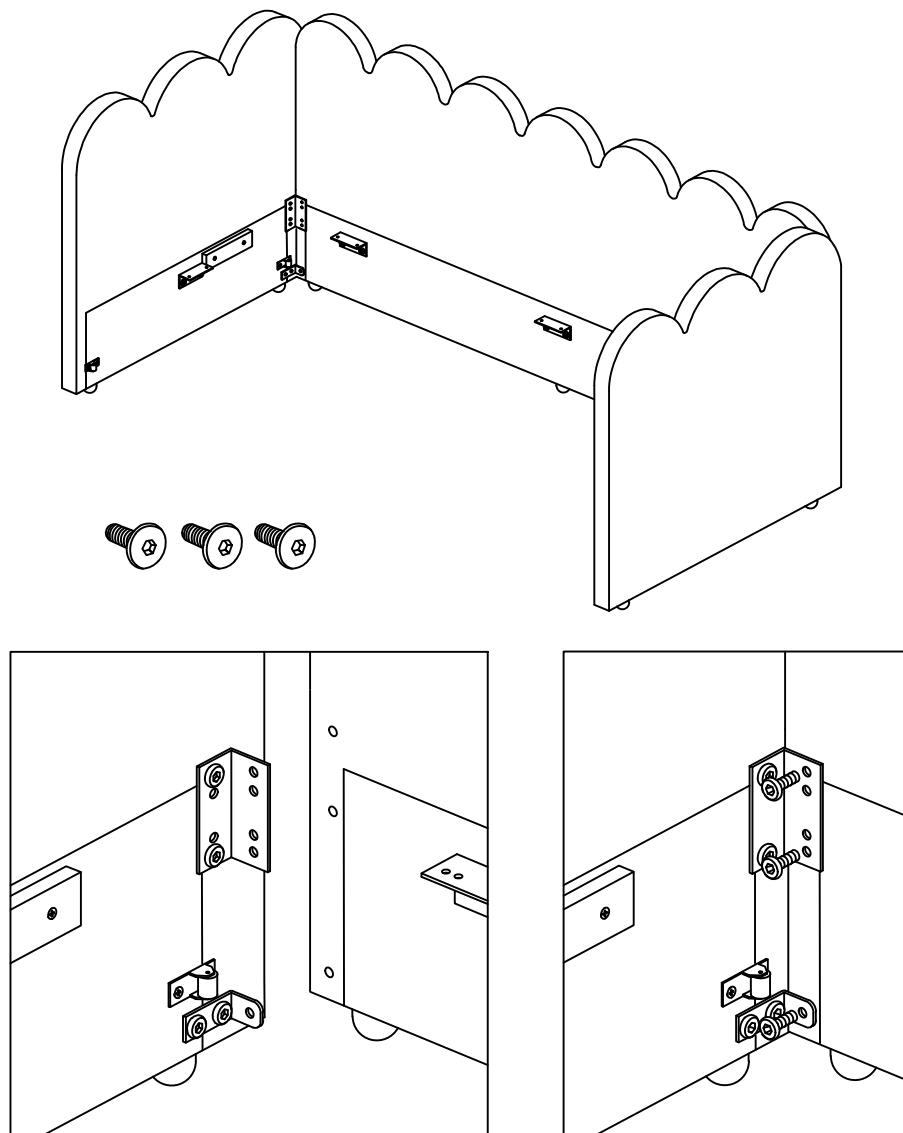
Сборка 4.2

Установка передней царги. Царга устанавливается между малыми спинками. Потребуется помочь второго человека, удерживать царгу во время установки. Совместить отверстия уголков на царге и отверстия на спинках. Использовать винты M6x25 - 4 шт. Наживить винты рукой. Затянуть.



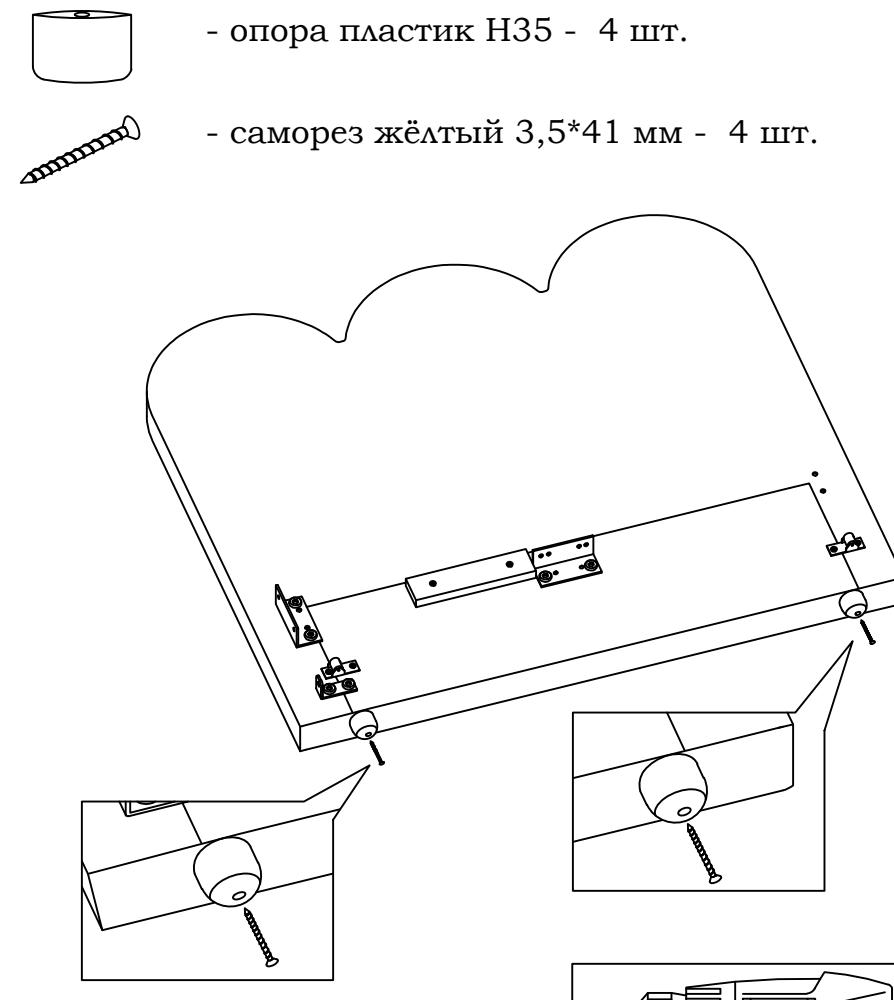
Сборка 4.2

К большой спинке приставить вторую малую спинку. Совместить отверстия. Использовать винты M6x25 - 3 шт. Совет: рекомендуется немного ослабить винты на уголках малой спинки. После соединения спинок - все винты затянуть снова.



Сборка 2.3

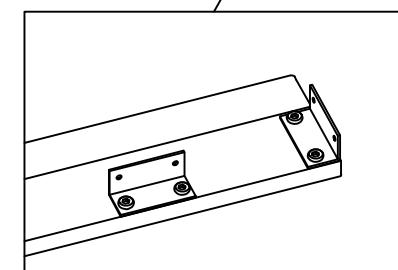
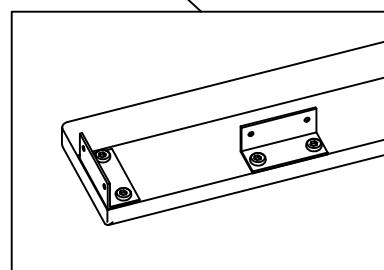
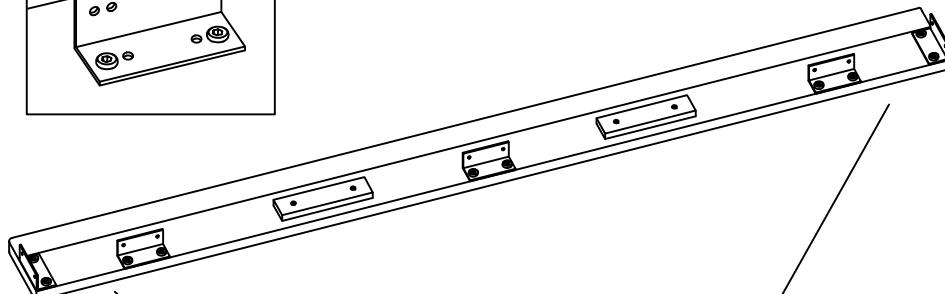
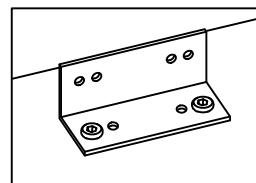
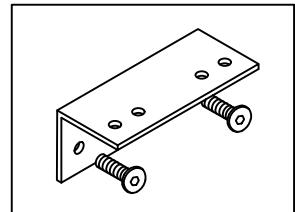
Установить пластиковые опоры (H=35мм) на две малые спинки. Использовать саморезы 3,5x41 жёлтые - 3 шт. Примечание: от углов отступить по 100мм.



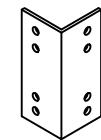
Сборка 3

Положить на пол переднюю царгу.
Установить уголки (508-ой) - 5 шт.
Использовать винты M6x25 - 10 шт.
Они установлены в царгу на фабрике.
Их нужно выкрутить и использовать.

- Винт M6x25 с внутренним
шестигранником DIN 7420 - 10 шт.



- Уголок 508 - 5 шт.

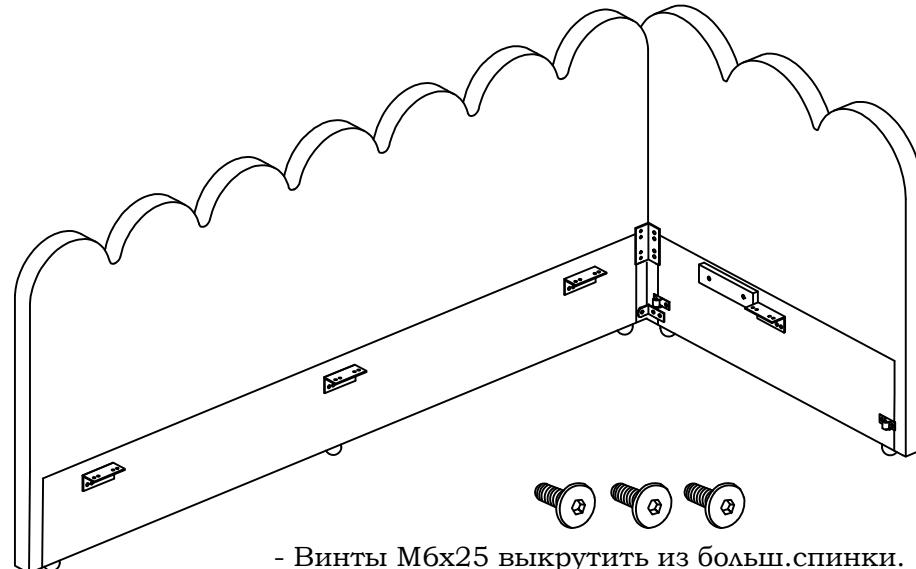


Сборка 4.1

Поднять две спинки. Совместить отверстия в большой спинке с уголками на малой спинке.

Использовать винты M6x25 - 3 шт.

Совет: рекомендуется немного ослабить винты на уголках малой спинки. После соединения спинок - все винты затянуть снова.



- Винты M6x25 выкрутить из больш. спинки.

